



KempArc

SYN 300, 400, 500,
Pulse 350, 450

Модульные системы
для автоматизации сварки
MIG/MAG



Коротко

- Синергетическая или импульсная сварка MIG/MAG
- Цифровые или аналоговые модели
- Компактный и легкий механизм подачи проволоки
- Совместимость с программными решениями Wise
- Интерфейс связи KempArc с роботом, реализованный в виде браузера

Области применения

- Роботизированная сварка
- Механизированная сварка
- Автоматизированные системы

Основные особенности

Система KempArc разработана специально для автоматизации сварки MIG/MAG. Варианты процессов синергетической или импульсной сварки предлагаются в моделях с силой тока 300, 400 и 500 ампер для синергетической сварки или в моделях с силой тока 350 или 450 ампер для импульсной сварки. Каждая серия предлагает логичную регулировку параметров процесса, обеспечивая быструю настройку в условиях интенсивной промышленной сварки.

Серия оборудования KempArc для автоматизации позволяет формировать стандартные или специальные комплекты сварочного оборудования для конкретных условий выполнения сварочных работ. Например, в серии KempArc Pulse предлагается набор функций Work Pack, включающий выбор программных режимов для сварки проволокой из стали, алюминия и нержавеющей стали, или Project Pack, обеспечивающий полное соответствие конкретным требованиям предприятия к сварочному процессу. Каждый из наборов можно обновить в любое время.

На выбор предлагаются цифровые или аналоговые модели для интеграции с различными системами управления роботизированной сваркой. Цифровое управление процессами обеспечивает быструю передачу данных, что гарантирует точность зажигания и высокое качество сварки. Каналы памяти доступны в стандартном комплекте для систем, требующих независимого хранения параметров.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: kpi@nt-rt.ru || Сайт: <http://kemppi.nt-rt.ru/>

Опции

Технологические программные функции для автоматизации сварки серии Wise предлагают дополнительные варианты выбора решений, соответствующих реальным условиям сварки, поэтому, вы можете быть уверены в том, что ваши требования к сварке будут выполнены как сейчас, так и в будущем.

Реализованный в виде браузера интерфейс связи KempArc с роботом является простым средством управления параметрами сварки роботизированного сварочного оборудования KempArc. Достаточно воспользоваться подвесным пультом обучения и открыть панель управления с браузером KempArc. Вы также можете подключиться к браузеру через интранет или с помощью переносного компьютера, чтобы упростить техническое обслуживание и сервис системы KempArc.

Механизм подачи проволоки DT400 устанавливается на задней части манипулятора робота или используется в качестве удобного интегрированного устройства подачи проволоки для любой механизированной системы сварки. DT400 отличается компактностью и небольшой массой, оснащен механизмом подачи проволоки 4x4 и цельнометаллическими подающими роликами.

DT 410 – механизм подачи проволоки, специально разработанный для сварочных роботов с “полой рукой” (технология Hollow Wrist). Он оснащен разъемом питания для подключения горелки. Конструкция устройства позволяет легко подключить кабели к роботу с “полой рукой”, в котором механизм подачи проволоки устанавливается внутрь руки робота. Смена механизма подачи проволоки значительно проще в сравнении с моделью с разъемом типа Euro.

Подвесной пульт управления KF 62 обеспечивает дистанционное управление источником питания KempArc Pulse.



Подвесной пульт управления роботом отображает интерфейс KempArc Browser.



Механизм подачи проволоки DT 400



KemptCool 10 охлаждает наконечник горелки в процессе сварки. Мощность охлаждения составляет 1 кВт.



KempArc™ Synergic 500

KempArc SYN 300, 400, 500, Pulse 350, 450

Технические данные

KempArc	SYN 300	SYN 400	SYN 500	Pulse 350	Pulse 450
Напряжение питания	400 В (-15...+20 %)				
Номинальная мощность при макс. токе	13,9 кВА	19,5 кВА	26,1 кВА	16,0 кВА	22,1 кВА
Предохранитель с задержкой срабатывания	25 А	35 А	35 А	25 А	35 А
Нагрузка при 40 °С	ПВ 60 %	-	500 А	-	450 А
	ПВ 80 %	-	400 А	350 А	-
	ПВ 100 %	300 А	380 А	330 А	350 А
Напряжение холостого хода	50 В				
Коэффициент мощности при макс. токе	0,9	0,9	0,9	0,85	0,9
КПД при макс. токе	0,87	0,87	0,87	0,88	0,88
Габаритные размеры, мм	Д x Ш x В	590 x 230 x 500	590 x 230 x 500	590 x 230 x 430	590 x 230 x 430
Масса	34 кг	35 кг	36 кг	36 кг	37 кг

Механизм подачи проволоки		DT 400	DT 410
Рабочее напряжение		50 В пост. тока	50 В пост. тока
Номинальная мощность		100 Вт	100 Вт
Нагрузка при 40 °С	ПВ 80 %	600 А	600 А
	ПВ 100 %	500 А	500 А
Принцип работы		4-х роликовый механизм	4-х роликовый механизм
Скорость подачи проволоки		0...25 м/мин.	0...25 м/мин.
Присадочная проволока	∅ Fe, Ss	0,6...1,6 мм	0,6...1,6 мм
	∅, порошковая проволока	0,8...1,6 мм	0,8...1,6 мм
	∅ Al	1,0...1,6 мм	1,0...1,6 мм
Разъем сварочной горелки		тип Euro	тип Power pin
Допустимый диапазон рабочей температуры		-20...+40 °С	-20...+40 °С
Допустимый диапазон температуры хранения		-40...+60 °С	-40...+60 °С
Класс электромагнитной совместимости		A	A
Класс защиты		IP23S	IP23S
Размеры	Д x Ш x В	269 x 175 x 169 мм	269 x 175 x 169 мм
Масса		4,5 кг	4,5 кг



Реализованный в виде браузерного интерфейса связи KempArc с роботом является простым средством управления параметрами сварки роботизированного сварочного оборудования KempArc.

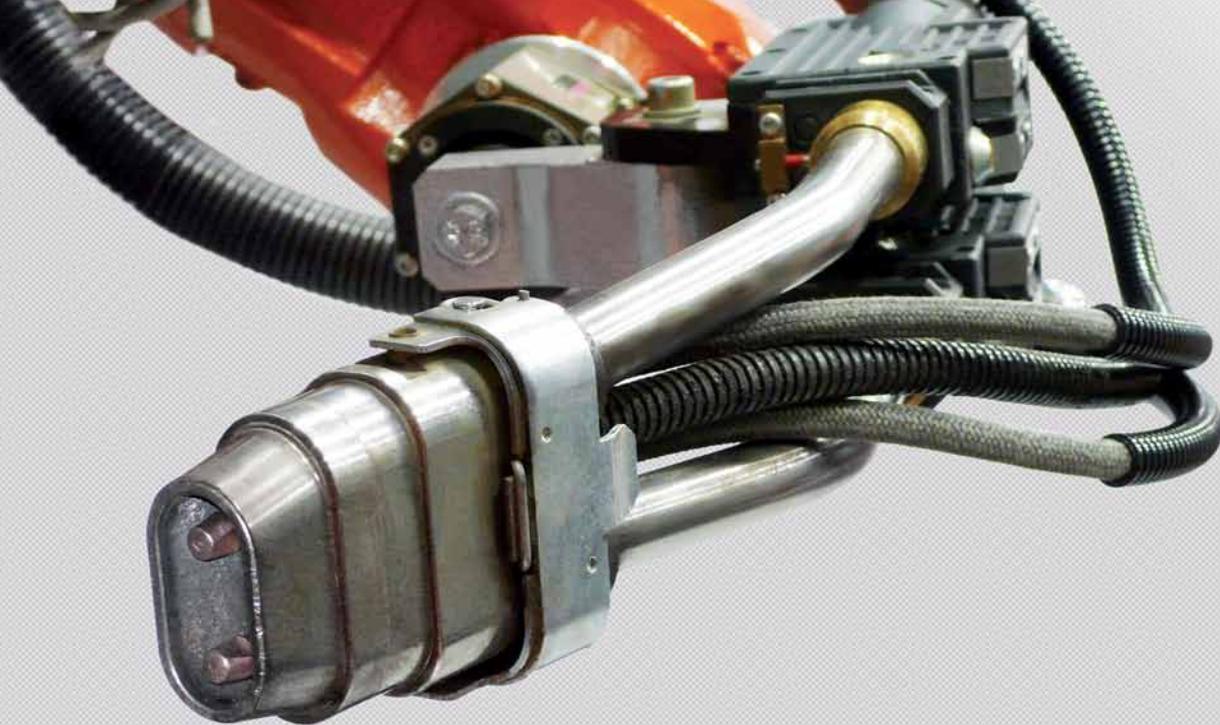
KempArc SYN 300, 400, 500, Pulse 350, 450

Информация для заказа

Источники питания KempArc™	
SYN 300 (цифровой)	6201300
SYN 400 (цифровой)	6201400
SYN 500 (цифровой)	6201500
SYN 300 (аналоговый)	6201300AN
SYN 400 (аналоговый)	6201400AN
SYN 500 (аналоговый)	6201500AN
KempArc Pulse 350 (цифровой)	6200350
KempArc Pulse 450 (цифровой)	6200450
KempArc Pulse 350 (аналоговый)	6200350AN
KempArc Pulse 450 (аналоговый)	6200450AN
Механизмы подачи проволоки	
DT 400	6203400
DT 400L	6203400L
DT 410	6203410
Датчик расхода газа	SP600434
Подвесной пульт управления KF 62	
Пульт управления KF 62	6200800
Кабель, 10 м	4308370
Держатель горелки	
Монтажный комплект MXF SYNC KempArc Pulse	W005377
Интерфейсные платы	
Interbus S, медь	9774120IBC
Interbus S, оптическая	9774120IBO
Profibus	9774120PRF
Profinet	9774120PRN
Can Open	9774120CAN
Ethernet	9774120ETH
Devicent	9774120DEV
Устройства управления	
KempArc Browser Synergic	6202100
KempArc Browser Pulse	6202200

Сварочные функции Wise™	
WiseRoot-A	9991011
WiseThin-A	9991013
WisePenetration-A *	9991010
WiseFusion-A *	9991015
Блок охлаждения	
KempCool 10	6208100
Кабели	
Соединительный кабель, 5 м, возд. охлаждение	6260441
Соединительный кабель, 10 м, возд. охлаждение	6260445
Соединительный кабель, 5 м, возд. охлаждение	6260461
Соединительный кабель, 10 м, водяное охлаждение	6260465
Соединительный кабель, 70-5-WH DIX, Zipper	6260478
Соединительный кабель, 70-10-WH DIX, Zipper	6260479
Соединительный кабель, 70-5-GH DIX, Zipper	6260446
Соединительный кабель, 70-10-GH DIX, Zipper	6260447
Соединительный кабель, 70-5-GH / DT 410	6260442
Соединительный кабель, 70-10-GH / DT 410	6260443
Кабельные зажимы, фиксированные	W003210
Кабельные зажимы, шарнирные	W003211
Кабель заземления, 70 мм ² , 5 м	6184711
Кабель заземления, 70 мм ² , 10 м	6184712
Крепеж для механизма подачи проволоки	
Fanuc 100iC / DT 400	W003367
Fanuc 100iC / DT410 / DT 400L	W006213
Kuka KR 125/3	W003114
Kuka KR5HW	W003696
ABB IRB 2400L	W004135
ABB IRB 1600	W004137
ABB IRB 1600ID	W004138
Motoman EA 1400	W002450
Motoman EA1900	W004107

* Доступно только для KempArc Pulse



Energy efficient

KempArc Pulse TCS

Повысь производительность с технологией TCS

Коротко

- Повышение производительности на 40–80 % по сравнению с процессом сварки одной проволокой
- Простая настройка процесса и контроль параметров
- Возможность включения/выключения любого из электродов в процессе сварки
- Подходит для сварки как стали, так и алюминия
- Пониженное тепловложение для тонколистовых материалов
- Возможность выполнения прихваточных швов любым из электродов
- Процесс TCS может не зависеть от направления
- Возможность подключения к роботам любых марок

Более высокая производительность и качество

Замена сварки одной проволокой сваркой последовательными дугами двумя проволоками — эффективный способ как с точки зрения повышения скорости и производительности сварки, так и с точки зрения снижения расходов. Более ранние модели сварочных аппаратов не давали возможности в полной мере оценить преимущества процесса сварки последовательными дугами. Установка и регулировка параметров была достаточно сложной, времязатратной и ненадежной из-за сложностей при синхронизации передней и задней дуг.

Сегодня аппарат KempArc Pulse TCS (Tandem Control System, система управления сваркой последовательными дугами) соответствует всем ожиданиям и открывает новые перспективы надежной сварки двойной дугой. Интеллектуальные программные решения TCS предлагают простую настройку системы, автоматическое регулирование дуги и позволяют добиться значительного увеличения скорости при поддержании высокого качества сварки.

Интеллектуальное программное обеспечение TCS дает возможность осуществления активного контроля и управления каждой дугой, что позволяет точно регулировать дуги независимо друг от друга. Ведомая дуга постоянно следит за ведущей и, в соответствии с ее параметрами, выбирает параметры для себя, что обеспечивает следующие преимущества:

- отсутствие взаимовлияния дуг системы;
- оптимальная независимая регулировка длины дуги в реальном времени;
- быстрая, гибкая и простая регулировка параметров.

Технические характеристики

KempArc Pulse TCS		
Напряжение питания	3~, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Номинальная мощность	ПВ 60 %	22,1 кВА
	ПВ 100 %	17,8 кВА
Предохранитель (с задержкой срабатывания)		35 А
Нагрузка при 40 °С	ПВ 60 %	450 А
	ПВ 100 %	380 А
Диапазон сварочного тока и напряжения		10...50 В
Напряжение холостого хода		50 В
Мощность холостого хода		100 Вт
Коэффициент мощности при макс. токе		0,9
КПД при макс. токе		88 %
Диапазон рабочей температуры		-20...+40 °С
Диапазон температуры хранения		-40...+60 °С
Класс электромагнитной совместимости		A
Класс защиты		IP23S
Габаритные размеры	Д x Ш x В	590 x 230 x 430 мм
Масса		36 кг
Питание вспомогательных устройств		50 В пост. тока / 100 Вт
Предохранитель (с задержкой срабатывания)		6,3 А
Питание блока охлаждения		24 В пост. тока / 50 ВА

Информация для заказа

KempArc Pulse TCS		
KempArc Pulse TCS комплект Devicenet		P161
KempArc Pulse TCS комплект Can Open		P162
KempArc Pulse TCS комплект Ethernet		P163
KempArc Pulse TCS комплект Profibus		P164
KempArc Pulse TCS комплект Profinet		P165
KempArc Pulse 450TCS Digital		6200455
Механизм подачи проволоки KempArc DT 400	Правый	6203400
Механизм подачи проволоки KempArc DT 400L	Левый	6203400L
Сварочная функция Wise Fusion		9991015
Сварочная функция Match curve		9990401
Interbus S, медь	Интерфейсная плата	9774120IBC
Interbus S, оптическая	Интерфейсная плата	9774120IBO
Profibus	Интерфейсная плата	9774120PRF
Profinet	Интерфейсная плата	9774120PRN
Can Open	Интерфейсная плата	9774120CAN
Ethernet	Интерфейсная плата	9774120ETH
Devicent	Интерфейсная плата	9774120DEV
Кабель управления сваркой последовательными дугами		W005451
Соединительный кабель ROBOT 95-10-WH		6260466
Соединительный кабель ROBOT 95-25-WH TANDEM		6260467
KempCool 40		6208400
Сварочная горелка для сварки последовательными дугами Binzel Tandem W 800 CAT torch		204.Z000.1

Архитектура:



KempArc Pulse TCS может поставляться со сварочной горелкой по вашему выбору: обычной или «push-pull».



Механизмы подачи проволоки DT 400 оборудованы надежными четырехроликковыми механизмами DuraTorque и цельнометаллическими подающими роликами с высокой износостойкостью.



1. Питание обеспечивается двумя источниками питания KempArc Pulse на 450 ампер каждый с независимым контролем настроек.

2. KempCool 40 — это эффективный блок водяного охлаждения, предназначенный для использования с аппаратом KempArc Pulse TCS.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395) 279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: kpi@nt-rt.ru || **Сайт:** <http://kempfi.nt-rt.ru/>

