



X8 MIG Guns



ПРОМЫШЛЕННЫЕ СВАРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ MIG С КОНСТРУИРОВАНЫ С УЧЕТОМ ЭРГОНОМИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ И ИМЕЮТ ПРЕВОСХОДНЫЕ РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

В горелках **X8 MIG Gun** реализовано эффективное сочетание эргономичности и технических характеристик для выполнения промышленной сварки MIG. Горелки X8 MIG Gun представлены в моделях как с газовым, так и с водяным охлаждением; они имеют расходные материалы, которые легко устанавливаются на нужное место и не представляют сложностей в обслуживании. Оригинальная конструкция шейки и самой горелки гарантируют точность работы линии подачи проволоки и более эффективное охлаждение, по сравнению со стандартными горелками MIG.

Благодаря очень точному распределению масс при работе с горелками X8 MIG Gun снижается нагрузка на кисть руки, поэтому сварщик меньше устает. Съёмная рукоятка пистолетного типа обеспечивает стабильность и дополнительное удобство при сварке длинных швов, а также удобное положение руки на пусковой кнопке. Чтобы проще было регулировать параметры сварки, можно приобрести дополнительный пульт дистанционного управления. Для работы при слабом освещении горелка X8 MIG Gun оснащена удобной светодиодной подсветкой, которая упрощает позиционирование электродов перед сваркой и осмотр шва после сварки.

Горелками X8 MIG Gun совместимы со X8 MIG Welder.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: kpi@nt-rt.ru || Сайт: <http://kemppi.nt-rt.ru/>

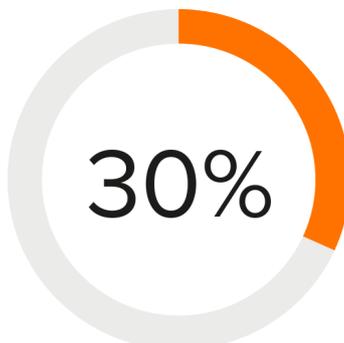


КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



ТОЧНОСТЬ СВАРКИ

С помощью усовершенствованной технологии на линии подачи проволоки



БОЛЕЕ НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Для улучшения рабочих характеристик и более длительного срока службы



ВСТРОЕННАЯ СВЕТОДИОДНАЯ ПОДСВЕТКА

Гарантия качественных сварных швов при слабом освещении

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Представлены в моделях с взаимозаменяемыми запасными частями как с газовым, так и с водяным охлаждением
- Качественные расходные материалы, которые легко установить и обслуживать
- Усовершенствованная система охлаждения и система подачи защитного газа, по сравнению со стандартными горелками MIG
- Превосходное зажигание дуги благодаря технологии Touch Sense Ignition
- Светодиодный источник для освещения области возле наконечника пистолета
- Разъем горелки Kemppi Gun Connector обеспечивает надежное подсоединение устройства подачи проволоки, улучшенные механические и электрические свойства, а также возможность измерения реального напряжения дуги
- Сварочная горелка уравнивается шаровым шарниром кабеля, за счет чего уменьшается нагрузка на кисть руки сварщика.
- Съёмная рукоятка пистолетного типа улучшает эргономические показатели для разных положений сварки.
- В качестве принадлежности можно приобрести пульт дистанционного управления X8 Gun Remote Control. С его помощью проще регулировать параметры сварки и управлять каналами памяти
- Горелки X8 MIG Gun с газовым охлаждением имеют сменные шейки



ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ



X8 MIG Gun 200-g

Сварочная горелка с газовым охлаждением имеет резьбовое газовое сопло и быстросъемную вращающуюся шейку. Благодаря эргономичному дизайну пистолет удобно лежит в руке сварщика.

Включает быстросъемную рукоятку пистолетного типа и фонарь. Доступна в модификациях 3,5 м и 5 м. Диаметр проволоки 0,8–1,2 мм.



X8 MIG Gun 300-g

Сварочная горелка с газовым охлаждением имеет резьбовое газовое сопло и быстросъемную вращающуюся шейку. Благодаря эргономичному дизайну пистолет удобно лежит в руке сварщика.

Включает быстросъемную рукоятку пистолетного типа и фонарь. Доступна в модификациях 3,5 м и 5 м. Диаметр проволоки 0,8–1,2 мм.



X8 MIG Gun 400-g

Сварочная горелка с газовым охлаждением имеет резьбовое газовое сопло и быстросъемную вращающуюся шейку. Благодаря эргономичному дизайну пистолет удобно лежит в руке сварщика.

Включает быстросъемную рукоятку пистолетного типа и фонарь. Доступна в модификациях 3,5 м и 5 м. Диаметр проволоки 0,8–1,6 мм.



X8 MIG Gun 420-w

Сварочная горелка с водяным охлаждением очень легко подключается к проволочеподающему механизму X8 Wire Feeder. Идеальное расположение в руке сварщика. Включает съемную рукоятку пистолетного типа и фонарь для работы при слабом освещении. Доступны модификации 3,5 м и 5 м, а также модель WeldSnake 8 м. Диаметр проволоки 0,8–1,6 мм (1,2–1,6 мм для модели WS).



X8 MIG Gun 420-w, 250 mm neck

Сварочная горелка с водяным охлаждением и длиной шейки 250 мм. Простое подключение к проволочеподающему механизму X8 Wire Feeder. Идеальное расположение в руке сварщика. Включает съемную рукоятку пистолетного типа и фонарь для работы при слабом освещении. Доступна в модификациях 3,5 м и 5 м. Диаметр проволоки 0,8–1,6 мм.



X8 MIG Gun 520-w

Сварочная горелка с водяным охлаждением очень легко подключается к проволочеподающему механизму X8 Wire Feeder. Идеальное расположение в руке сварщика. Включает съемную рукоятку пистолетного типа и фонарь для работы при слабом освещении. Доступна в модификациях 3,5 м и 5 м. Диаметр проволоки 0,8–1,6 мм.



X8 MIG Gun 520-w, 250 mm neck

Сварочная горелка с водяным охлаждением и длиной шейки 250 мм.

Простое подключение к проволочкоподающему механизму X8 Wire Feeder. Идеальное расположение в руке сварщика. Включает съемную рукоятку пистолетного типа и фонарь для работы при слабом освещении. Доступна в модификациях 3,5 м и 5 м. Диаметр проволоки 0,8–1,6 мм.



X8 MIG Gun 600-w

Сварочная горелка с водяным охлаждением и длиной шейки 250 мм. Включает съемную рукоятку пистолетного типа и фонарь для работы при слабом освещении. X8 MIG Gun 600-w — это отличный выбор для ручной и механизированной сварки в тяжелых условиях. Доступна в модификации 5 м. Диаметр проволоки 1,2–2,4 мм.

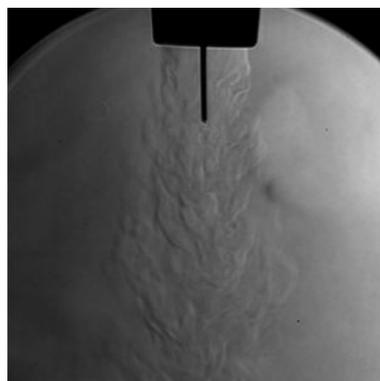


ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Максимальная эргономичность

Горелки X8 MIG Gun являются наиболее эргономичными благодаря своим конструктивным особенностям, мобильности и стабильным рабочим характеристикам. Инновационная конструкция позволяет снизить нагрузку на запястье, поэтому сварщик меньше устает; при этом сварочная горелка уравнивается шаровым шарниром кабеля. Добавьте сюда удобное положение руки на пусковой кнопке, и можно уверенно сказать, что условия работы никогда не были такими комфортными.



Превосходные сварочные характеристики

Сравним горелки X8 MIG Gun со стандартными горелками MIG такого же класса. Оригинальная конструкция шейки и самой горелки обеспечивают точную работу линии подачи проволоки, стабильность расхода защитного газа и более эффективное охлаждение. За счет того, что в горелке X8 MIG Gun температура газового сопла снижена на 20%, а температура контактного наконечника снижена на 30%, продлевается срок службы расходных материалов, причем сами эти материалы лучше сохраняют форму. Меньше расходов — больше прибыль.



Можно включить подсветку

Горелки X8 MIG Gun оснащены встроенной светодиодной подсветкой, которая при необходимости может освещать область вокруг наконечника сварочной горелки. Такая возможность особенно полезна при позиционировании электродов перед сваркой и при осмотре после сварки. Тусклый свет больше никогда не будет причиной некачественных швов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

X8 MIG Gun 200-g

Код оборудования	X8 MIG Gun 200-g 3,5 м — X8301203500 X8 MIG Gun 200-g 5,0 м — X8301205000
Разъем горелки	Kemppi
Тип охлаждения	Gas
Присадочная проволока, Ss	0.8/0.9/1.0/1.2
Присадочная проволока, Al	0.8/0.9/1.0/1.2
Присадочная проволока, Fe	0.8/0.9/1.0/1.2
Электродная проволока, Fe-MC/FC	0.9/1.0/1.2
Электродная проволока, Ss-MC/FC	0.9/1.0/1.2
Допустимая нагрузка при 60 % (СМЕШАННЫЙ ГАЗ)	200
Углы шейки	50
Сменная шейка	Yes
Вращающаяся шейка	Yes
Ручка пистолета	Yes
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Стандарты	IEC 60974-7

X8 MIG Gun 300-g

Код оборудования	X8 MIG Gun 300-g 3,5 м — X8301303500 X8 MIG Gun 300-g 5,0 м — X8301305000
Разъем горелки	Kemppi
Тип охлаждения	Gas
Присадочная проволока, Ss	0.8/0.9/1.0/1.2
Присадочная проволока, Al	0.8/0.9/1.0/1.2
Присадочная проволока, Fe	0.8/0.9/1.0/1.2
Электродная проволока, Fe-MC/FC	0.9/1.0/1.2
Электродная проволока, Ss-MC/FC	0.9/1.0/1.2
Допустимая нагрузка при 60 % (СМЕШАННЫЙ ГАЗ)	300
Углы шейки	50
Сменная шейка	Yes
Вращающаяся шейка	Yes
Ручка пистолета	Yes
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Стандарты	IEC 60974-7



X8 MIG Gun 400-g

Код оборудования	X8 MIG Gun 400-g 3,5 м — X8301403500 X8 MIG Gun 400-g 5,0 м — X8301405000
Разъем горелки	Kemppi
Тип охлаждения	Gas
Присадочная проволока, Ss	0.8/0.9/1.0/1.2/1.6
Присадочная проволока, Al	0.8/0.9/1.0/1.2/1.6
Присадочная проволока, Fe	0.8/0.9/1.0/1.2/1.6
Электродная проволока, Fe-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.6
Электродная проволока, Ss-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.6
Допустимая нагрузка при 60 % (СМЕШАННЫЙ ГАЗ)	400
Углы шейки	50
Сменная шейка	Yes
Вращающаяся шейка	Yes
Ручка пистолета	Yes
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Стандарты	IEC 60974-7

X8 MIG Gun 420-w

Код оборудования	X8 MIG Gun 420-w 3,5 м - X8300423500 X8 MIG Gun 420-w 5,0 м - X8300425000 X8 MIG WS Gun 420-w, 8,0 м - X8300428000
Разъем горелки	Kemppi
Тип охлаждения	Liquid
Присадочная проволока, Ss	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6 (WS 1.2/1.4/1.6)
Присадочная проволока, Al	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6 (WS 1.4/1.6)
Присадочная проволока, Fe	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6 (WS 1.2/1.4/1.6)
Электродная проволока, Fe-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6 (WS 1.2/1.4/1.6)
Электродная проволока, Ss-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6 (WS 1.2/1.4/1.6)
Допустимая нагрузка при 100 % (СМЕШАННЫЙ ГАЗ)	420 (WS 300)
Углы шейки	50
Сменная шейка	No
Вращающаяся шейка	No
Ручка пистолета	Yes
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Стандарты	IEC 60974-7



X8 MIG Gun 420-w, 250 mm neck

Код оборудования	X8 MIG Gun 420-w, 3,5 м, шейка 250 мм - X8300423501 X8 MIG Gun 420-w, 5,0 м, шейка 250 мм - X8300425001
Разъем горелки	Kemppi
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Тип охлаждения	Liquid
Электродная проволока, Fe-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Электродная проволока, Ss-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Допустимая нагрузка при 100 % (СМЕШАННЫЙ ГАЗ)	420
Углы шейки	50
Сменная шейка	No
Вращающаяся шейка	No
Ручка пистолета	Yes
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Стандарты	IEC 60974-7

X8 MIG Gun 520-w

Код оборудования	X8 MIG Gun 520-w, 3,5 м — X8300523500 X8 MIG Gun 520-w, 5,0 м — X8300525000
Разъем горелки	Kemppi
Тип охлаждения	Liquid
Присадочная проволока, Ss	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Присадочная проволока, Al	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Присадочная проволока, Fe	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Электродная проволока, Fe-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Электродная проволока, Ss-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Допустимая нагрузка при 100 % (СМЕШАННЫЙ ГАЗ)	520
Углы шейки	50
Сменная шейка	No
Вращающаяся шейка	No
Ручка пистолета	Yes
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Стандарты	IEC 60974-7

X8 MIG Gun 520-w, 250 mm neck

Код оборудования	X8 MIG Gun 520-w, 3,5 м, шейка 250 мм - X8300523501 X8 MIG Gun 520-w, 5,0 м, шейка 250 мм - X8300525001
Разъем горелки	Kemppi
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Тип охлаждения	Liquid
Присадочная проволока, Ss	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Электродная проволока, Fe-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Электродная проволока, Ss-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Допустимая нагрузка при 100 % (СМЕШАННЫЙ ГАЗ)	520
Углы шейки	50
Сменная шейка	No
Вращающаяся шейка	No
Ручка пистолета	Yes
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Стандарты	IEC 60974-7

X8 MIG Gun 600-w

Код оборудования	X8 MIG Gun 600-w, 5,0 м — X8300605000
Разъем горелки	Kemppi
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	1.2 - 1.6
Диаметры присадочной проволоки (Al)	1.2 - 2.4
Тип охлаждения	Liquid
Электродная проволока, Fe-MC/FC	1.2 - 2.4
Электродная проволока, Ss-MC/FC	1.2 - 1.6
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	1.2 - 2.4
Допустимая нагрузка при 100 % (СМЕШАННЫЙ ГАЗ)	600
Углы шейки	50
Сменная шейка	No
Вращающаяся шейка	No
Ручка пистолета	Yes
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Стандарты	IEC 60974-7

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: kpi@nt-rt.ru || Сайт: <http://kemppi.nt-rt.ru/>