



## X3 MIG Welder



### ПРОЧНЫЕ И НАДЕЖНЫЕ

**Сварочный аппарат X3 MIG Welder** подходит для сварки MIG/MAG с газовым охлаждением и строжки угольной дугой и является прекрасной инвестицией для профессиональных сварщиков. Сварочный аппарат создан на базе энергоэффективной инверторной технологии и обеспечивает силу тока до 500 А с ПВ 60 %. Система предоставляет несколько специальных функций для точной настройки параметров начала и конца швов. Устойчивая дуга обеспечивает высокое качество создаваемых X3 MIG Welder сварных швов даже при использовании недорогого защитного газа CO<sub>2</sub>.

Сварочный аппарат X3 MIG Welder был спроектирован и производится в Финляндии. Это надежное решение для самых тяжелых условий сварки, будь то строительный объект, судоверфь или цех по производству металлоконструкций. Полностью закрытый ударопрочный двойной корпус механизма подачи проволоки защищает катушку проволоки и механизм подачи проволоки. Удобная панель управления с двумя поворотными кнопками проста в использовании и подходит для суровых условий эксплуатации.

**Доступно в Африке, Азии, Австралии/Новой Зеландии, Латинской Америке и России**

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: [kpi@nt-rt.ru](mailto:kpi@nt-rt.ru) || Сайт: <http://kempfi.nt-rt.ru/>



## КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



### ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Обеспечивает силу тока до 500 А с ПВ 60 %



### ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Пользовательский интерфейс обеспечивает удобство и простоту использования



### УДОБНАЯ ТРАНСПОРТИРОВКА

Эргономичные ручки и небольшой вес

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Мощная система для сварки MIG/MAG с газовым охлаждением и строжки угольной дугой
- Создана на основе надежной и энергоэффективной инверторной технологии IGBT
- Подключается к любому трехфазному источнику питания напряжением 380–440 В
- Дополнительный источник питания напряжением 110 В доступен для дополнительного нагревателя защитного газа CO<sub>2</sub>
- Совместим с широким ассортиментом проволоки диаметром 0,8–1,6 мм и порошковой проволокой диаметром до 2,0 мм
- Отличная устойчивость горения дуги уменьшает число брызг и необходимость в шлифовке после сварки
- Доступны специальные функции для точной настройки параметров начала и конца швов
- Удобный пользовательский интерфейс с заранее заданными параметрами защитного газа: аргон/CO<sub>2</sub> или чистый CO<sub>2</sub>
- Функция протяжки проволоки реализована в стандартной конфигурации
- Наглядное отображение параметров сварки на большом ЖК-дисплее с подсветкой
- Легкий и удобный в переноске аппарат, доступны дополнительные комплекты колес



## ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ



### X3 Power Source 400 - источник питания

Энергоэффективный источник питания для сварки MIG/MAG и строжки угольной дугой. Обеспечивает силу тока до 400 А с ПВ 60 % с любым трехфазным источником питания 380–440 В. Эргономичные ручки позволяют легко транспортировать аппарат между объектами.



### X3 Power Source 400 AU - источник питания

Энергоэффективный источник питания для сварки MIG/MAG. Обеспечивает силу тока до 400 А с ПВ 60 % с любым трехфазным источником питания 380–440 В. Эргономичные ручки позволяют легко транспортировать аппарат между объектами. Доступно только в Австралии и Новой Зеландии.



### X3 Power Source 500 - источник питания

Энергоэффективный источник питания для сварки MIG/MAG и строжки угольной дугой. Обеспечивает силу тока до 500 А с ПВ 60 % с любым трехфазным источником питания 380–440 В. Эргономичные ручки позволяют легко транспортировать аппарат между объектами.



### X3 Wire Feeder 300 - механизм подачи проволоки

Точная регулировка напряжения и скорости подачи проволоки. Функция протяжки проволоки реализована в стандартной конфигурации. Полностью закрытый ударопрочный двойной корпус, прочный четырехроликовый механизм подачи проволоки DuraTorque и разъем горелки Euro.



## ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### Высокая эффективность

Процесс MIG/MAG сварочного аппарата X3 MIG Welder был тщательно отлажен, чтобы обеспечить стабильность дуги. Это существенно упрощает управление и сводит количество брызг к минимуму — даже при использовании недорогого защитного газа CO<sub>2</sub>. Если необходимость в шлифовке после сварки сведена к минимуму, сварщики могут сконцентрироваться на продуктивной работе.



### Удобная транспортировка

Источник питания X3 Power Source весит меньше, чем аналогичное оборудование, и обеспечивает высокую производительность сварочного процесса без ущерба для качества.

Эргономичные ручки и дополнительные комплекты колес позволяют легко транспортировать систему с одного объекта на другой. Чем меньше ценного рабочего времени тратится на перемещение оборудования, тем более продуктивным будет ваш сварочный процесс.



### Настраивайте сварочные процессы с помощью специальных функций

В сварочном аппарате X3 MIG Welder каждый найдет что-нибудь для себя. ФУНКЦИЯ ЗАВАРКИ КРАТЕРА уменьшает уровень напряжения на конце шва, что позволяет создавать чистые и аккуратные швы и быстро переходить к следующему заданию. ФУНКЦИЯ ЗАТУХАНИЯ ДУГИ не дает присадочной проволоке прилипнуть к рабочей детали, а ФУНКЦИЯ ГОРЯЧЕГО ФИНИША упрощает и ускоряет прихватку. ФУНКЦИЯ ЗАМЕДЛЕННОГО СТАРТА замедляет подачу проволоки во избежание любых нарушений дуги при зажигании, а ФУНКЦИЯ ПЛАВНОГО СТАРТА стабилизирует дугу и сводит число брызг к минимуму. Благодаря этим функциям вы получаете безупречные швы. Для любителей более активного старта предназначено ЖЕСТКОЕ ЗАЖИГАНИЕ.



# ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

## ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ

### X3 Power Source 400 - Источник питания

Код оборудования	X31004000
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380 – 440 V (-10...+10 %)
Предохранитель	25 A
Выходной ток, ПВ 60 %	400 A / 34 V
Выходной ток, ПВ 100 %	310 A / 29 V
Напряжение холостого хода	52 - 57 V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	25 A/15 V - 400 A/38V
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	629 x 230 x 414 mm
Класс защиты	IP 23S
Стандарты	IEC 60974-1 IEC 60974-10
Класс электромагнитной совместимости	A

### X3 Power Source 400 AU - Источник питания

Код оборудования	X31004000AU
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380 – 440 V (-10...+10 %)
Предохранитель	25 A
Выходной ток, ПВ 60 %	400 A / 34 V
Выходной ток, ПВ 100 %	310 A / 29 V
Напряжение холостого хода	52 - 57 V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	25 A/15 V - 400 A/38V
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	629 x 230 x 414 mm
Класс защиты	IP 23S
Стандарты	IEC 60974-1 IEC 60974-10
Класс электромагнитной совместимости	A



## X3 Power Source 500 - Источник питания

Код оборудования	X31005000
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380 – 440 V (–10...+10 %)
Предохранитель	32 A
Выходной ток, ПВ 60 %	500 A / 39.0 V
Выходной ток, ПВ 100 %	390 A / 33.5 V
Напряжение холостого хода	57 - 62 V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	25 A/15 V - 500 A/43 V
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	629 x 230 x 414 mm
Класс защиты	IP 23S
Стандарты	IEC 60974-1 IEC 60974-10
Класс электромагнитной совместимости	A

## МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

### X3 Wire Feeder 300 - Механизм подачи проволоки

Код оборудования	X31003000
Проволокоподающий механизм	4-roll
Разъем горелки	Euro
Присадочная проволока, Fe	0.6 – 1.6 mm
Электродная проволока, MC/FC	0.8 – 2.0 mm
Скорость подачи проволоки	0 – 25 m/min
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 x 240 x 445 mm
Класс защиты	IP 23S
Стандарты	IEC 60974-5 IEC 60974-10
Масса катушки проволоки (макс.)	20 kg
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 mm

#### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: [kpi@nt-rt.ru](mailto:kpi@nt-rt.ru) || Сайт: <http://kempi.nt-rt.ru/>