



FastMig X



ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ, ГИБКОЕ, РАСШИРЯЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Новая серия оборудования Kempri FastMig X предлагает специализированные решения и высочайшее качество сварки в промышленных условиях. Она включает три конфигурации профессионального оборудования трех разных назначений: FastMig X Regular для импульсной сварки MIG/MAG в тяжелых цеховых условиях в основном для сварки толстостенных труб, FastMig X Pipe для сварки труб и корневых проходов и FastMig X Intelligent для сфер применения, предъявляющих высокие требования, для всех металлов и процессов, включая сварку тонколистовых материалов.

Во все конфигурации входит источник питания FastMig X 350 или FastMig X 450 — универсальный источник постоянного тока (CC) / постоянного напряжения (CV), который идеально подходит для импульсной и синергетической MIG/MAG сварки, сварки MMA и TIG. Вместе с механизмами подачи проволоки WFX они позволяют создать сварочную систему, соответствующую любым потребностям и требованиям управления качеством сварки любого производства по изготовлению металлоконструкций. Кроме того, в состав всех трех конфигураций входит блок охлаждения Cool X.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: kpi@nt-rt.ru || Сайт: <http://kempri.nt-rt.ru/>

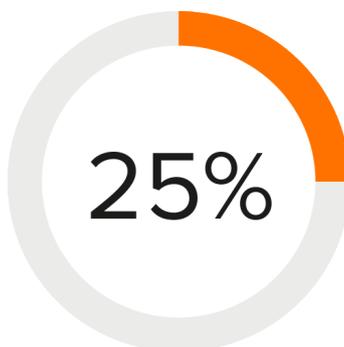


КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



БОЛЕЕ БЫСТРАЯ СВАРКА

Повышение эффективности за счет увеличения скорости перемещения на 30 % благодаря функции WiseFusion



УМЕНЬШЕНИЕ ТЕПЛОВЛОЖЕНИЯ

Уменьшение деформаций и объема времязатратных работ по исправлению, улучшение ударной вязкости высокопрочной стали благодаря функции WiseFusion



НАИБОЛЬШИЙ РАДИУС ДЕЙСТВИЯ НА РЫНКЕ

Расстояние и доступность более не представляют проблемы благодаря вспомогательному устройству подачи проволоки SuperSnake

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Универсальный источник питания: MIG, 1-MIG, импульсная сварка MIG, MMA и TIG
- Программное обеспечение Arc Mobile Control предоставляет гибкий метод использования и контроля сварочного оборудования
- WiseRoot+ для оптимальных корневых швов
- Технология WiseThin + для оптимизированной сварки листов и позиционной сварки: качество, аналогичное использованию газовой смеси, с более дешевым защитным газом CO₂
- Функция точной индикации напряжения дуги измеряет и отображает на дисплее фактическое напряжение дуги
- Экономия времени благодаря возможности использования двух механизмов подачи проволоки с одним и тем же источником питания для быстрой смены присадочной проволоки
- Возможность подключения вспомогательного устройства подачи проволоки SuperSnake для обеспечения максимального удаления от источника



ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ



FastMig X 350 Power source

Обеспечивает силу тока 350 А с ПВ 80 %.
Возможность использования с генератором.



FastMig X 450 Power source

Обеспечивает силу тока 450 А с ПВ 60 %.
Возможность использования с генератором.



FastMig X 350 (400 V) MV Power source

Универсальный и высокоэффективный источник питания FastMig X 350 (400 В) MV для сварки в сложных условиях.



WFX 200 Wire feeder

Для катушек проволоки диаметром 200 мм. Прочный двойной пластиковый корпус с надежным механизмом подачи проволоки DuraTorque. Встроенная функция измерения напряжения дуги.



WFX 300 Wire feeder

Для катушек проволоки диаметром 200/300 мм. Прочный двойной пластиковый корпус с надежным механизмом подачи проволоки DuraTorque. Встроенная функция измерения напряжения дуги.



WFX 200 P Fe Wire feeder

Предназначен для сварки стальных труб с использованием катушек сварочной проволоки диаметром 200 мм. Прочный двойной пластиковый корпус с надежным механизмом подачи проволоки DuraTorque. Встроенная функция измерения напряжения дуги.



WFX 200 P Ss Wire feeder

Предназначен для сварки труб из нержавеющей стали с использованием катушек сварочной проволоки диаметром 200 мм. Прочный двойной пластиковый корпус с надежным механизмом подачи проволоки DuraTorque. Встроенная функция измерения напряжения дуги.



WFX 300 P Fe Wire feeder

Предназначен для сварки стальных труб с использованием катушек сварочной проволоки диаметром 200/300 мм. Прочный двойной пластиковый корпус с мощным механизмом подачи проволоки GT04 с двумя моторами. Встроенная функция измерения напряжения дуги.



WFX 300 P Ss Wire feeder

Предназначен для сварки труб из нержавеющей стали с использованием катушек сварочной проволоки диаметром 200/300 мм. Прочный двойной пластиковый корпус с мощным механизмом подачи проволоки GT04 с двумя моторами. Встроенная функция измерения напряжения дуги.



WFX 200 AMC Wire feeder

Предназначен для сварки высокопрочной стали и алюминия с использованием катушек сварочной проволоки диаметром 200 мм. Прочный двойной пластиковый корпус с надежным механизмом подачи проволоки DuraTorque. Встроенная функция измерения напряжения дуги. Совместимость с приложением ARC Mobile Control.



WFX 300 AMC Wire feeder

Предназначен для сварки высокопрочной стали и алюминия с использованием катушек сварочной проволоки диаметром 200/300 мм. Прочный двойной пластиковый корпус с надежным механизмом подачи проволоки DuraTorque. Встроенная функция измерения напряжения дуги. Совместимость с приложением ARC Mobile Control.



WiseFusion

Это функция сварки, предназначенная для обеспечения стабильного качества шва во всех положениях благодаря автоматической регулировке длины дуги. Создает и поддерживает оптимальные характеристики короткого замыкания при использовании импульсной сварки MIG/MAG и сварки дугой со струйным переносом металла.



WiseRoot+

Оптимизированный процесс сварки короткой дугой для эффективной сварки корневого прохода. Великолепное качество сварных швов благодаря контролю напряжения дуги и точной регулировке времени переноса капли присадочного материала. Более высокая скорость сварки, чем при MMA-, TIG- или MIG/MAG-сварке короткой дугой.



WisePenetration

Функция для обеспечения необходимого провара при сварке MIG/MAG. Обеспечивает стабильную мощность сварки независимо от расположения и расстояния между наконечником сварочной горелки и заготовкой.



WiseThin+

Оптимизированный процесс сварки короткой дугой подходит для работы с листовыми материалами, а также позиционной сварки листов большей толщины, даже при усилении широких швов и при сварке с переменным зазором. Образуется дуга, не создающая брызг, с точным цифровым управлением.

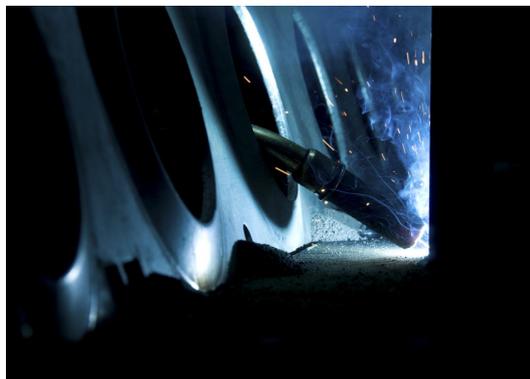


ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Полностью обновляемый

Все три конфигурации можно расширять и оптимизировать для конкретных областей применения путем выбора необходимых пакетов программного обеспечения и принадлежностей.



Решения Wise обеспечивают дополнительную гибкость

Решения Wise обеспечивают высокую гибкость применения для различных нужд сварочного производства: например, решение WiseRoot+ соответствует требованиям, предъявляемым к процессу сварки корневого прохода, причем возможность точного измерения напряжения дуги обеспечивает простую и точную настройку аппарата. Измерение напряжения дуги гарантирует постоянное поддержание параметров, заданных в технологической карте, независимо от длины сварочных кабелей.



Высокое качество продукции и превосходное обслуживание

Система FastMig X полностью совместима с самым полнофункциональным программным комплексом для управления сварочным производством в мире — WeldEye. Помимо прочего система контролирует соответствие технологическим процессам сварки, гарантирует необходимую квалификацию сварщиков и формирует документацию по управлению качеством. Всемирная сеть обслуживания Kenipri обеспечивает оперативную поддержку и консультирование.



Скоростная сварка алюминия

Процесс импульсной сварки алюминия снят на высокоскоростную камеру, прикрепленную к сварочной горелке. Видео в реальном времени показывает удаление сварочной дуги с помощью импульсного лазерного излучения.



ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ

FastMig X 350 Power source

Код оборудования	6103350
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В (-15...+20 %)
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	35 кВА
Выходной ток, ПВ 80 %	350 А (80 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	330 А (100 %)
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	U ₀ = 70–98 В U _{ср} = 50 В
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG	U ₀ = 80–98 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

FastMig X 450 Power source

Код оборудования	6103450
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В (-15...+20 %)
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	35 кВА
Выходной ток, ПВ 60 %	450 А (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	350 А (100 %)
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	U ₀ = 70–98 В U _{ср} = 50 В
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG	U ₀ = 80–98 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10



FastMig X 350 (400 V) MV Power source

Код оборудования	6103353
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	220 В -10 % ... 440 В +10 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	35 кВА
Выходной ток, ПВ 80 %	350 А (80 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	330 А (100 %)
Напряжение холостого хода	U ₀ = 70–98 В U _{ср} = 50 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 580 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	U ₀ = 80–98 В
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

WFX 200 Wire feeder

Код оборудования	6103520
Выходной ток, ПВ 60 %	520 А (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	440 А (100 %)
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,8–2,4 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0,8–2,0 мм
Скорость подачи проволоки	1–25 м/мин
Программное обеспечение	WiseFusion WorkPack (21pcs)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	510 × 200 × 310 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Масса (пустая)	9,4 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм



WFX 300 Wire feeder

Код оборудования	6103530
Выходной ток, ПВ 60 %	520 А (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	440 А (100 %)
Проволокоподающий механизм	DuraTorque
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,8–2,4 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0,8–2,0 мм
Скорость подачи проволоки	1–25 м/мин
Программное обеспечение	WiseFusion WorkPack (21pcs)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	625 × 243 × 476 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Масса (пустая)	12,5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм

WFX 200 P Fe Wire feeder

Код оборудования	6103521
Выходной ток, ПВ 60 %	520 А (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	440 А (100 %)
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,8–2,4 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0,8–2,0 мм
Скорость подачи проволоки	1–25 м/мин
Программное обеспечение	WiseFusion WiseRoot+ MatchLog Pipe Steel pack Fe (25pcs)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	510 × 200 × 310 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Масса (пустая)	9,4 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм



WFX 200 P Ss Wire feeder

Код оборудования	6103522
Выходной ток, ПВ 60 %	520 A
Выходной ток, ПВ 100 %	440 A
Проволокоподающий механизм	4-roll
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0.6 - 1.6 mm
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0.9 - 2.4 mm
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0.6 - 1.6 mm
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0.8 - 2.0 mm
Скорость подачи проволоки	1 - 25 m/min
Программное обеспечение	WiseFusion WiseRoot+ MatchLog Pipe Stainless pack Ss (17pcs)
Диапазон рабочих температур	-20 ... +40 °C
Класс защиты	IP23S
Масса катушки проволоки (макс.)	5 kg
Масса (пустая)	9.4 kg
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 mm
Габаритные размеры	510 × 200 × 310 mm

WFX 300 P Fe Wire feeder

Код оборудования	6103531
Выходной ток, ПВ 60 %	520 A (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	440 A (100 %)
Проволокоподающий механизм	GT04
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–2,0 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,8–2,4 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0,6–2,0 мм
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0,8–2,4 мм
Скорость подачи проволоки	0,5–25 м/мин
Программное обеспечение	WiseFusion WiseRoot+ MatchLog Pipe Steel pack Fe (25pcs)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 240 × 445 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Масса (пустая)	13,1 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм



WFX 300 P Ss Wire feeder

Код оборудования	6103532
Выходной ток, ПВ 60 %	520 A
Выходной ток, ПВ 100 %	440 A
Проволокоподающий механизм	GT04
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0.6 - 2.0 mm
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0.8 - 2.4 mm
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0.6 - 2.0 mm
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0.8 - 2.4 mm
Скорость подачи проволоки	1 - 25 m/min
Программное обеспечение	WiseFusion WiseRoot+ MatchLog Pipe Stainless pack Ss (17pcs)
Диапазон рабочих температур	-20 ... +40 °C
Класс защиты	IP23S
Масса катушки проволоки (макс.)	20 kg
Масса (пустая)	13.1 kg
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 mm
Габаритные размеры	590 × 240 × 445 mm

WFX 200 AMC Wire feeder

Код оборудования	6103523
Выходной ток, ПВ 60 %	520 A (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	440 A (100 %)
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,8–2,4 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0,8–2,0 мм
Скорость подачи проволоки	1–25 м/мин
Программное обеспечение	WiseFusion WisePenetration WiseThin+ MatchLog Steel Pack (14 pcs) Steel Pack for Wise thin+ (14 pcs) Stainless Pack (12 pcs) Aluminum Pack (12 pcs)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	510 × 200 × 310 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Масса (пустая)	9,4 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм



WFX 300 AMC Wire feeder

Код оборудования	6103533
Выходные параметры	440 A (100 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	520 A (60 %)
Проволокоподающий механизм	DuraTorque
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,8–2,4 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0,8–2,0 мм
Скорость подачи проволоки	1–25 м/мин
Программное обеспечение	WiseFusion WisePenetration WiseThin+ MatchLog Steel Pack (12 pcs) Steel Pack for Wise thin+ (8 pcs) Stainless Pack (12 pcs) Aluminum Pack (12 pcs)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	625 × 243 × 476 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Масса (пустая)	12,5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: kp@nt-rt.ru || Сайт: <http://kemppi.nt-rt.ru/>