

MinarcMig Evo

АДАПТИВНЫЙ И МОБИЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: kpi@nt-rt.ru || Сайт: <http://kemppi.nt-rt.ru/>



MinarcMig Evo



АДАПТИВНЫЙ И МОБИЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ

Аппараты MinarcMig Evo обеспечивают огромную производительность и высокое качество сварки MIG/MAG при компактных портативных размерах. Доступны модели с максимальным током 200 А и 170 А при рабочем цикле 35 % с питанием от однофазной сети и потребляемым током 16 А. Аппараты MinarcMig Evo гарантируют высочайшие результаты, где бы вы ни работали.

Модели MinarcMig Evo 200 предлагаются с автоматической и с ручной настройкой режимов для достижения высокого качества сварки и точного зажигания дуги. Контроль и управление осуществляются системой адаптивного регулирования дуги, разработанной в компании Kemppi. В моделях MinarcMig Evo 170 предусмотрена только ручная настройка с независимой регулировкой напряжения и скорости подачи проволоки.



КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

13 kg

НЕБОЛЬШОЙ ВЕС И
ВЫСОКАЯ
МОБИЛЬНОСТЬ

Не требуется помощь при
поднятии

99%

УМЕНЬШЕНИЕ
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ
ПОМЕХ

Работа от электросети
благодаря технологии PFC

+100 m

ВОЗМОЖНОСТЬ
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ
ДЛИННЫХ КАБЕЛЕЙ

Расширенные возможности
использования в различных
условиях выполнения
сварочных работ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокое качество сварного шва и точный поджиг дуги
- Ток сварки MIG/MAG 200 A / 170 A при токе питания 16 A
- Автоматическая и ручная модели
- Использование цельнометаллической, порошковой, нержавеющей стальной, алюминиевой, медно-кремниевой проволокой; катушки весом 1 кг и 5 кг
- Для модели 200 A необходимо лишь установить толщину листа и можно приступить к сварке
- Большой графический дисплей, который помогает пользователям в работе
- Конструкция предназначена для использования с питающими кабелями длиной более 100 м
- В комплект входят 3-х метровая горелка, набор кабелей и ремень для переноски
- Возможность работы от сети или от генератора
- Гарантия Kemppi 3+ на детали и работу



ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ



MinarcMig Evo 200

Сварочный аппарат Kemppi K5 MIG для мобильной адаптивной сварки в автоматическом и ручном режимах.

Убедитесь в огромной производительности и высоком качестве MIG/MAG-сварки, которые обеспечивает компактный переносной аппарат. Комплект поставки включает сварочную MIG-горелку, кабели, газовый шланг и ремень для переноски.



MinarcMig Evo 200 DK

Kemppi K5 MIG welder for mobile, adaptive welding in automatic and manual mode.

Сетевая вилка, соответствующая стандартам Дании. The delivery package includes a MIG welding gun, cables, gas hose and shoulder strap.



MinarcMig Evo 170

Сварочный аппарат Kemppi K3 MIG для мобильной сварки в ручном режиме с отдельными регуляторами сварочного напряжения и скорости подачи проволоки. Комплект поставки включает сварочную MIG-горелку, кабели, газовый шланг и ремень для переноски. Доступны модели для Австралии, Новой Зеландии и Дании.



MinarcMig Evo 170 AU

Сварочный аппарат Kemppi K3 MIG для мобильной сварки в ручном режиме с отдельными регуляторами сварочного напряжения и скорости подачи проволоки.

Сетевая вилка, соответствующая стандартам Австралии / Новой Зеландии. Комплект поставки включает сварочную MIG-горелку, кабели, газовый шланг и ремень для переноски.



MinarcMig Evo 170 DK

Сварочный аппарат Kemppi K3 MIG для мобильной сварки в ручном режиме с отдельными регуляторами сварочного напряжения и скорости подачи проволоки.

Сетевая вилка, соответствующая стандартам Дании. Комплект поставки включает сварочную MIG-горелку, кабели, газовый шланг и ремень для переноски.



MinarcMig Evo 200 AU

Сварочный аппарат Kemppi K5 MIG для мобильной адаптивной сварки в автоматическом и ручном режимах.

Сетевая вилка, соответствующая стандартам Австралии / Новой Зеландии. Комплект поставки включает сварочную MIG-горелку, кабели, газовый шланг и ремень для переноски.



ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

MinarcMig Evo 200

Код оборудования	MinarcMig Evo 200 — 61008200 Сварочная горелка MMG22, 3 м — 6250220 Кабель заземления и зажим, 3 м — 6184003 Шланг для подачи защитного газа, 4,5 м — W001077 Ремень для переноски — 9592163
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	4,2 кВА
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А/15 В – 200 А/26 В
Выходной ток, ПВ 35 %	200 А/24 В (35 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	160 А/22 В
Выходной ток, ПВ 100 %	120 А/20 В (100 %)
Напряжение холостого хода	70–75 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	450 × 227 × 368 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	13 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм

MinarcMig Evo 200 DK

Код оборудования	61008200DK
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	4,2 кВА
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А/15 В – 200 А/26 В
Выходной ток, ПВ 35 %	200 А/24 В (35 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	120 А/20 В (100 %)
Напряжение холостого хода	70–75 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	450 × 227 × 368 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	13 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм



MinarcMig Evo 170

Код оборудования	61008170
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	4,2 кВА
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А/15 В – 170 А/24 В
Выходной ток, ПВ 35 %	170 А/24 В (35 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	100 А/20 В (100 %)
Напряжение холостого хода	70–75 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	450 × 227 × 368 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	13 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм

MinarcMig Evo 170 AU

Код оборудования	61008170AU
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	240 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	4,2 кВА
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А/15 В – 170 А/24 В
Выходной ток, ПВ 35 %	170 А/24 В (35 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	100 А/20 В (100 %)
Напряжение холостого хода	70–75 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	450 × 227 × 368 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	13 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм



MinarcMig Evo 170 DK

Код оборудования	61008170DK
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	4,2 кВА
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А/15 В – 170 А/24 В
Выходной ток, ПВ 35 %	170 А/24 В (35 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	100 А/20 В (100 %)
Напряжение холостого хода	70–75 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	450 × 227 × 368 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	13 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм

MinarcMig Evo 200 AU

Код оборудования	61008200AU
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	240 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	4,2 кВА
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А/15 В – 200 А/26 В
Выходной ток, ПВ 35 %	200 А/24 В (35 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	120 А/20 В (100 %)
Напряжение холостого хода	70–75 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	450 × 227 × 368 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	13 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

MMG22

Код оборудования	6250220
Тип охлаждения	Газ
Присадочная проволока, Ss	0,8...1,0 мм
Присадочная проволока, Al	0,8...1,0 мм
Присадочная проволока, Fe	0,6...1,0 мм
Длина / код заказа, 3 м	6250220
Допустимая нагрузка, Ar + CO ₂ (35 %)	200 А



ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Просто задайте толщину листа и приступайте к сварке

Настройка аппарата MinarcMig Evo 200 производится автоматически исходя из вводимых по вашему выбору данных — толщины листа в мм, формы шва и типа материала. Простое управление с помощью одной ручки позволяет выбирать настройки, а графический интерфейс с большим экраном предоставляет инструкции для оператора в ходе процесса — никаких действий наугад.



Экономия энергии и удобство сварки

Технология источников питания с PFC модулем предлагает максимальную экономию энергии при коэффициенте мощности 0,99 (cos φ). Аппараты MinarcMig Evo также можно эффективно использовать с кабелями питания длиной более 100 метров, что обеспечивает оптимальные возможности в условиях выполнения монтажных сварочных работ.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: kpi@nt-rt.ru || Сайт: <http://kemppi.nt-rt.ru/>