

# MinarcMig Evo

АДАПТИВНЫЙ И МОБИЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: [kpi@nt-rt.ru](mailto:kpi@nt-rt.ru) || Сайт: <http://kempfi.nt-rt.ru/>



## MinarcMig Evo



### АДАПТИВНЫЙ И МОБИЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ

Аппараты MinarcMig Evo обеспечивают огромную производительность и высокое качество сварки MIG/MAG при компактных портативных размерах. Доступны модели с максимальным током 200 А и 170 А при рабочем цикле 35 % с питанием от однофазной сети и потребляемым током 16 А. Аппараты MinarcMig Evo гарантируют высочайшие результаты, где бы вы ни работали.

Модели MinarcMig Evo 200 предлагаются с автоматической и с ручной настройкой режимов для достижения высокого качества сварки и точного зажигания дуги. Контроль и управление осуществляются системой адаптивного регулирования дуги, разработанной в компании Kemppi. В моделях MinarcMig Evo 170 предусмотрена только ручная настройка с независимой регулировкой напряжения и скорости подачи проволоки.



## КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

13 kg

НЕБОЛЬШОЙ ВЕС И  
ВЫСОКАЯ  
МОБИЛЬНОСТЬ

Не требуется помощь при  
поднятии

99%

УМЕНЬШЕНИЕ  
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ  
ПОМЕХ

Работа от электросети  
благодаря технологии PFC

+100 m

ВОЗМОЖНОСТЬ  
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ  
ДЛИННЫХ КАБЕЛЕЙ

Расширенные возможности  
использования в различных  
условиях выполнения  
сварочных работ

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокое качество сварного шва и точный поджиг дуги
- Ток сварки MIG/MAG 200 A / 170 A при токе питания 16 A
- Автоматическая и ручная модели
- Использование цельнометаллической, порошковой, нержавеющей стальной, алюминиевой, медно-кремниевой проволокой; катушки весом 1 кг и 5 кг
- Для модели 200 A необходимо лишь установить толщину листа и можно приступить к сварке
- Большой графический дисплей, который помогает пользователям в работе
- Конструкция предназначена для использования с питающими кабелями длиной более 100 м
- В комплект входят 3-х метровая горелка, набор кабелей и ремень для переноски
- Возможность работы от сети или от генератора
- Гарантия Kemppi 3+ на детали и работу



## ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ



### MinarcMig Evo 200

Сварочный аппарат Kemppi K5 MIG для мобильной адаптивной сварки в автоматическом и ручном режимах.

Убедитесь в огромной производительности и высоком качестве MIG/MAG-сварки, которые обеспечивает компактный переносной аппарат. Комплект поставки включает сварочную MIG-горелку, кабели, газовый шланг и ремень для переноски.



### MinarcMig Evo 200 DK

Kemppi K5 MIG welder for mobile, adaptive welding in automatic and manual mode.

Сетевая вилка, соответствующая стандартам Дании. The delivery package includes a MIG welding gun, cables, gas hose and shoulder strap.



### MinarcMig Evo 170

Сварочный аппарат Kemppi K3 MIG для мобильной сварки в ручном режиме с отдельными регуляторами сварочного напряжения и скорости подачи проволоки. Комплект поставки включает сварочную MIG-горелку, кабели, газовый шланг и ремень для переноски. Доступны модели для Австралии, Новой Зеландии и Дании.



### MinarcMig Evo 170 AU

Сварочный аппарат Kemppi K3 MIG для мобильной сварки в ручном режиме с отдельными регуляторами сварочного напряжения и скорости подачи проволоки.

Сетевая вилка, соответствующая стандартам Австралии / Новой Зеландии. Комплект поставки включает сварочную MIG-горелку, кабели, газовый шланг и ремень для переноски.



### MinarcMig Evo 170 DK

Сварочный аппарат Kemppi K3 MIG для мобильной сварки в ручном режиме с отдельными регуляторами сварочного напряжения и скорости подачи проволоки.

Сетевая вилка, соответствующая стандартам Дании. Комплект поставки включает сварочную MIG-горелку, кабели, газовый шланг и ремень для переноски.



### MinarcMig Evo 200 AU

Сварочный аппарат Kemppi K5 MIG для мобильной адаптивной сварки в автоматическом и ручном режимах.

Сетевая вилка, соответствующая стандартам Австралии / Новой Зеландии. Комплект поставки включает сварочную MIG-горелку, кабели, газовый шланг и ремень для переноски.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### MinarcMig Evo 200

Код оборудования	MinarcMig Evo 200 — 61008200 Сварочная горелка MMG22, 3 м — 6250220 Кабель заземления и зажим, 3 м — 6184003 Шланг для подачи защитного газа, 4,5 м — W001077 Ремень для переноски — 9592163
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	4,2 кВА
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А/15 В – 200 А/26 В
Выходной ток, ПВ 35 %	200 А/24 В (35 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	160 А/22 В
Выходной ток, ПВ 100 %	120 А/20 В (100 %)
Напряжение холостого хода	70–75 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	450 × 227 × 368 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	13 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм

### MinarcMig Evo 200 DK

Код оборудования	61008200DK
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	4,2 кВА
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А/15 В – 200 А/26 В
Выходной ток, ПВ 35 %	200 А/24 В (35 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	120 А/20 В (100 %)
Напряжение холостого хода	70–75 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	450 × 227 × 368 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	13 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм



## MinarcMig Evo 170

Код оборудования	61008170
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	4,2 кВА
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А/15 В – 170 А/24 В
Выходной ток, ПВ 35 %	170 А/24 В (35 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	100 А/20 В (100 %)
Напряжение холостого хода	70–75 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	450 × 227 × 368 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	13 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм

## MinarcMig Evo 170 AU

Код оборудования	61008170AU
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	240 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	4,2 кВА
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А/15 В – 170 А/24 В
Выходной ток, ПВ 35 %	170 А/24 В (35 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	100 А/20 В (100 %)
Напряжение холостого хода	70–75 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	450 × 227 × 368 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	13 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм



## MinarcMig Evo 170 DK

Код оборудования	61008170DK
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	4,2 кВА
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А/15 В – 170 А/24 В
Выходной ток, ПВ 35 %	170 А/24 В (35 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	100 А/20 В (100 %)
Напряжение холостого хода	70–75 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	450 × 227 × 368 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	13 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм

## MinarcMig Evo 200 AU

Код оборудования	61008200AU
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	240 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	4,2 кВА
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А/15 В – 200 А/26 В
Выходной ток, ПВ 35 %	200 А/24 В (35 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	120 А/20 В (100 %)
Напряжение холостого хода	70–75 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	450 × 227 × 368 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	13 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### MMG22

Код оборудования	6250220
Тип охлаждения	Газ
Присадочная проволока, Ss	0,8...1,0 мм
Присадочная проволока, Al	0,8...1,0 мм
Присадочная проволока, Fe	0,6...1,0 мм
Длина / код заказа, 3 м	6250220
Допустимая нагрузка, Ar + CO <sub>2</sub> (35 %)	200 А





## ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### Просто задайте толщину листа и приступайте к сварке

Настройка аппарата MinarcMig Evo 200 производится автоматически исходя из вводимых по вашему выбору данных — толщины листа в мм, формы шва и типа материала. Простое управление с помощью одной ручки позволяет выбирать настройки, а графический интерфейс с большим экраном предоставляет инструкции для оператора в ходе процесса — никаких действий наугад.



### Экономия энергии и удобство сварки

Технология источников питания с PFC модулем предлагает максимальную экономию энергии при коэффициенте мощности 0,99 (cos φ). Аппараты MinarcMig Evo также можно эффективно использовать с кабелями питания длиной более 100 метров, что обеспечивает оптимальные возможности в условиях выполнения монтажных сварочных работ.

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: [kpi@nt-rt.ru](mailto:kpi@nt-rt.ru) || Сайт: <http://kemppi.nt-rt.ru/>