

# MasterTig MLS 4000

ОБОРУДОВАНИЕ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ,  
РАБОТАЮЩЕЕ ОТ ИСТОЧНИКА ПОСТОЯННОГО ТОКА



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: [kpi@nt-rt.ru](mailto:kpi@nt-rt.ru) || Сайт: <http://kemppi.nt-rt.ru/>



## MasterTig MLS 4000



### ОБОРУДОВАНИЕ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ, РАБОТАЮЩЕЕ ОТ ИСТОЧНИКА ПОСТОЯННОГО ТОКА

**Семейство оборудования MasterTig MLS для сварки на постоянном токе стало промышленным стандартом для многих пользователей** благодаря точной регулировке сварочных параметров, малой массе и компактной конструкции. Среди профессионалов популярностью пользуются источники питания на 400 ампер с рабочим циклом 30 % при максимальном выходном токе.

**Предлагается четыре модификации панелей управления**, позволяющих выбрать средство управления параметрами, полностью соответствующее типу сварочных работ.

**Модификации MTL/MTX/MTM/MTZ панели управления оснащены стандартными и специальными функциями**, необходимыми для выполнения качественной сварки TIG и MMA на постоянном токе.

Панели могут иметь следующие функции: выбор высокочастотного или контактного зажигания, регулировка подачи газа до и после сварки, фиксирование переключателя сварочной горелки в режиме 2/4-тактной синхронизации, выбор устройств дистанционного управления и вариантов настройки, таймер увеличения или уменьшения значений сварочного тока, управление импульсом зажигания при сварке MMA, управление динамикой дуги при сварке MMA, переключение режимов импульсной сварки и синергетической импульсной сварки TIG, таймер точечной сварки, функция 4T LOG и каналы памяти.



## КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



### ТОЧНЫЙ И НАДЕЖНЫЙ ПОДЖИГ ДУГИ

Даже при низких значениях тока и с длинными горелками или комплектами кабелей



### МОДУЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТ АДАПТИВНОСТЬ

Четыре разные панели управления позволяют получить необходимый вам аппарат



### ВЫСОКАЯ МОБИЛЬНОСТЬ

Компактные размеры и небольшой вес облегчают перемещение на рабочем месте

---

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Питание от источника пост. тока для сварки TIG и MMA
- Компактный размер обеспечивает высокую мобильность
- Великолепное качество зажигания даже при использовании длинных горелок для TIG-сварки
- Функция высокочастотной импульсной сварки повышает скорость и качество сварки
- Возможность использования с электрогенераторами



## ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ



### MasterTig MLS 4000

MasterTig MLS 4000 задает стандарт промышленной TIG-сварки. Благодаря точности и повышенному качеству сварки в цехе или на сварочной площадке аппарат MasterTig MLS 4000 стал промышленным стандартом, обеспечивая необходимое качество при небольшом весе и компактной конструкции. Данный сварочный аппарат является версией на 400 А.

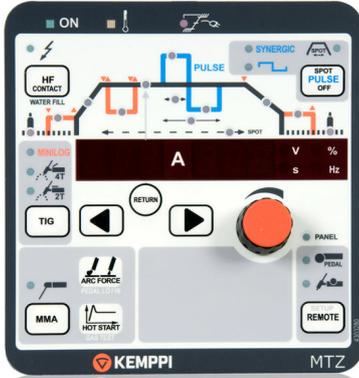


### MasterTig MLS 4000VRD

MasterTig MLS 4000VRD оснащается устройством понижения напряжения, которое делает работу более безопасной и которое может быть обязательным в некоторых регионах. Этот легкий и портативный сварочный аппарат гарантирует высокую производительность. Данный сварочный аппарат является версией на 400 А.

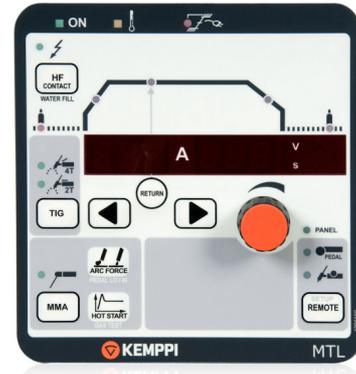


## ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



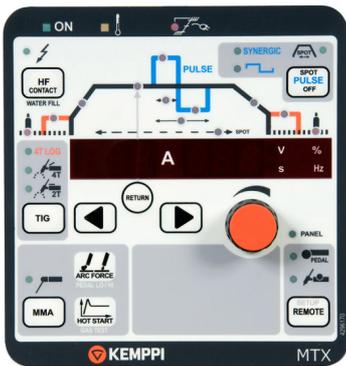
Панель управления MTZ

Панель MTZ для TIG/MMA-сварки труб и т. д. Панель поддерживает следующие функции: фиксирование курка сварочной горелки 2Т/4Т, импульсная сварка, синергическая сварка быстрыми импульсами, точечная TIG-сварка, высокочастотное или контактное зажигание, дистанционное управление, управление настройками, таймер увеличения или значений сварочного тока и MINILOG.



Панель управления MTL

Панель MTL для основных задач TIG- и Stick-сварки (MMA). Среди функций — фиксирование курка сварочной горелки 2Т/4Т, высокочастотное или контактное зажигание и выбор вариантов дистанционного управления и настройки.



Панель управления MTX

Панель MTX для TIG/MMA-сварки труб и т. д. Панель поддерживает следующие функции: фиксирование курка сварочной горелки 2Т/4Т, импульсная сварка, синергическая сварка быстрыми импульсами, точечная TIG-сварка, высокочастотное или контактное зажигание, дистанционное управление, управление настройками.



Панель управления MTM

Панель MTM для сварки труб и более сложных процессов TIG/MMA-сварки. Панель поддерживает следующие функции: фиксирование курка сварочной горелки 2Т/4Т, импульсная сварка, синергическая сварка быстрыми импульсами, точечная TIG-сварка, высокочастотное или контактное зажигание, дистанционное управление, управление настройками, увеличение значений сварочного тока, 10 каналов памяти и MINILOG.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### MasterTig MLS 4000

Код оборудования	6114400
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380–440 В ±10 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Выходной ток (TIG) ПВ 30 %	400 А/26,0 В (30 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	320 А/22,8 В (60 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	270 А/20,8 В (100 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 40 %	350 А/34,0 В (30 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	285 А/31,4 В (60 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	220 А/28,8 В (100 %)
Напряжение холостого хода	80 В пост. тока
Размеры штучных электродов	1,5–6,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка ММА)	10 А/20,5 В – 350 А/34,0 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10,0 В – 400 А/26,0 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	500 × 180 × 390 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	23 кг
Класс защиты	IP23S



## MasterTig MLS 4000VRD

Код оборудования	6114400VRD
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380–440V ±10%
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Выходной ток (TIG) ПВ 30 %	400 А/26.0 V
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	320 А/22.8 V
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	270 А/20.8 V
Выходной ток (MMA) ПВ 40 %	350 А/34.0 V
Выходной ток (MMA) ПВ 60 %	285 А/31.4 V
Выходной ток (MMA) ПВ 100 %	220 А/28.8 V
Напряжение холостого хода	80 VDC
Размеры штучных электродов	1.5...6.0 mm
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка MMA)	10 А/20.5 V...350 А/34.0 V
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10.0 V...400 А/26.0 V
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	500 × 180 × 390 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	23 kg
Класс защиты	IP23S

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### Mastercool 10

Код оборудования	6122350
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	400 В (-15...+10 %)230 В (-15...+10 %)
Номинальная мощность	250 Вт (100 %)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	500 × 180 × 260 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	10 кг
Класс защиты	IP23S
Объем резервуара охладителя	3 л
Мощность охлаждения	1,0 кВт (100 %)

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: [kpi@nt-rt.ru](mailto:kpi@nt-rt.ru) || Сайт: <http://kemppti.nt-rt.ru/>