

MasterTig MLS 4000

ОБОРУДОВАНИЕ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ,
РАБОТАЮЩЕЕ ОТ ИСТОЧНИКА ПОСТОЯННОГО ТОКА



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: kpi@nt-rt.ru || Сайт: <http://kemppi.nt-rt.ru/>



MasterTig MLS 4000



ОБОРУДОВАНИЕ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ, РАБОТАЮЩЕЕ ОТ ИСТОЧНИКА ПОСТОЯННОГО ТОКА

Семейство оборудования MasterTig MLS для сварки на постоянном токе стало промышленным стандартом для многих пользователей благодаря точной регулировке сварочных параметров, малой массе и компактной конструкции. Среди профессионалов популярностью пользуются источники питания на 400 ампер с рабочим циклом 30 % при максимальном выходном токе.

Предлагается четыре модификации панелей управления, позволяющих выбрать средство управления параметрами, полностью соответствующее типу сварочных работ.

Модификации MTL/MTX/MTM/MTZ панели управления оснащены стандартными и специальными функциями, необходимыми для выполнения качественной сварки TIG и MMA на постоянном токе.

Панели могут иметь следующие функции: выбор высокочастотного или контактного зажигания, регулировка подачи газа до и после сварки, фиксирование переключателя сварочной горелки в режиме 2/4-тактной синхронизации, выбор устройств дистанционного управления и вариантов настройки, таймер увеличения или уменьшения значений сварочного тока, управление импульсом зажигания при сварке MMA, управление динамикой дуги при сварке MMA, переключение режимов импульсной сварки и синергетической импульсной сварки TIG, таймер точечной сварки, функция 4T LOG и каналы памяти.



КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



ТОЧНЫЙ И НАДЕЖНЫЙ ПОДЖИГ ДУГИ

Даже при низких значениях тока и с длинными горелками или комплектами кабелей



МОДУЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТ АДАПТИВНОСТЬ

Четыре разные панели управления позволяют получить необходимый вам аппарат



ВЫСОКАЯ МОБИЛЬНОСТЬ

Компактные размеры и небольшой вес облегчают перемещение на рабочем месте

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Питание от источника пост. тока для сварки TIG и MMA
- Компактный размер обеспечивает высокую мобильность
- Великолепное качество зажигания даже при использовании длинных горелок для TIG-сварки
- Функция высокочастотной импульсной сварки повышает скорость и качество сварки
- Возможность использования с электрогенераторами



ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ



MasterTig MLS 4000

MasterTig MLS 4000 задает стандарт промышленной TIG-сварки. Благодаря точности и повышенному качеству сварки в цехе или на сварочной площадке аппарат MasterTig MLS 4000 стал промышленным стандартом, обеспечивая необходимое качество при небольшом весе и компактной конструкции. Данный сварочный аппарат является версией на 400 А.

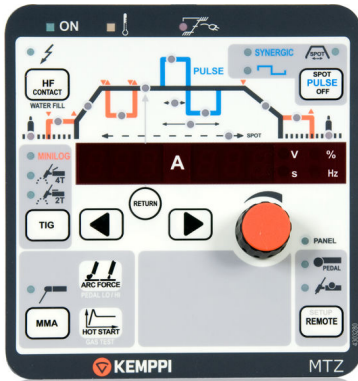


MasterTig MLS 4000VRD

MasterTig MLS 4000VRD оснащается устройством понижения напряжения, которое делает работу более безопасной и которое может быть обязательным в некоторых регионах. Этот легкий и портативный сварочный аппарат гарантирует высокую производительность. Данный сварочный аппарат является версией на 400 А.

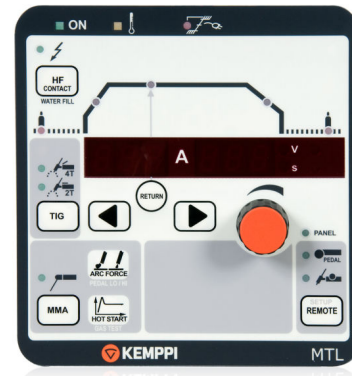


ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



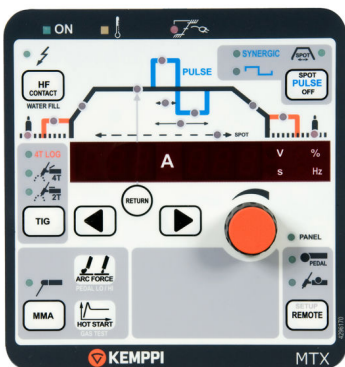
Панель управления MTZ

Панель MTZ для TIG/MMA-сварки труб и т. д. Панель поддерживает следующие функции: фиксирование курка сварочной горелки 2Т/4Т, импульсная сварка, синергическая сварка быстрыми импульсами, точечная TIG-сварка, высокочастотное или контактное зажигание, дистанционное управление, управление настройками, таймер увеличения или значений сварочного тока и MINILOG.



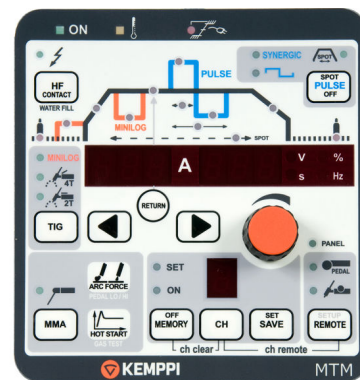
Панель управления MTL

Панель MTL для основных задач TIG- и Stick-сварки (MMA). Среди функций — фиксирование курка сварочной горелки 2Т/4Т, высокочастотное или контактное зажигание и выбор вариантов дистанционного управления и настройки.



Панель управления MTX

Панель MTX для TIG/MMA-сварки труб и т. д. Панель поддерживает следующие функции: фиксирование курка сварочной горелки 2Т/4Т, импульсная сварка, синергическая сварка быстрыми импульсами, точечная TIG-сварка, высокочастотное или контактное зажигание, дистанционное управление, управление настройками.



Панель управления MTM

Панель MTM для сварки труб и более сложных процессов TIG/MMA-сварки. Панель поддерживает следующие функции: фиксирование курка сварочной горелки 2Т/4Т, импульсная сварка, синергическая сварка быстрыми импульсами, точечная TIG-сварка, высокочастотное или контактное зажигание, дистанционное управление, управление настройками, увеличение значений сварочного тока, 10 каналов памяти и MINILOG.



ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

MasterTig MLS 4000

Код оборудования	6114400
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380–440 В ±10 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Выходной ток (TIG) ПВ 30 %	400 А/26,0 В (30 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	320 А/22,8 В (60 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	270 А/20,8 В (100 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 40 %	350 А/34,0 В (30 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	285 А/31,4 В (60 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	220 А/28,8 В (100 %)
Напряжение холостого хода	80 В пост. тока
Размеры штучных электродов	1,5–6,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка ММА)	10 А/20,5 В – 350 А/34,0 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10,0 В – 400 А/26,0 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	500 × 180 × 390 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	23 кг
Класс защиты	IP23S



MasterTig MLS 4000VRD

Код оборудования	6114400VRD
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380–440V ±10%
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Выходной ток (TIG) ПВ 30 %	400 А/26.0 V
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	320 А/22.8 V
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	270 А/20.8 V
Выходной ток (MMA) ПВ 40 %	350 А/34.0 V
Выходной ток (MMA) ПВ 60 %	285 А/31.4 V
Выходной ток (MMA) ПВ 100 %	220 А/28.8 V
Напряжение холостого хода	80 VDC
Размеры штучных электродов	1.5...6.0 mm
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка MMA)	10 А/20.5 V...350 А/34.0 V
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10.0 V...400 А/26.0 V
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	500 × 180 × 390 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	23 kg
Класс защиты	IP23S

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Mastercool 10

Код оборудования	6122350
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	400 В (-15...+10 %)230 В (-15...+10 %)
Номинальная мощность	250 Вт (100 %)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	500 × 180 × 260 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	10 кг
Класс защиты	IP23S
Объем резервуара охладителя	3 л
Мощность охлаждения	1,0 кВт (100 %)

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: kpi@nt-rt.ru || Сайт: <http://kemppti.nt-rt.ru/>