



Сварочные аппараты для аргонодуговой сварки TIG

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: kpi@nt-rt.ru || Сайт: <http://kempi.nt-rt.ru/>

MasterTig LT 250

Высококачественное решение для сварки TIG, исключая необходимость использования неудобных кабелей управления и питания



Energy efficient



Коротко

- 250 А пост. тока для TIG/MMA при ПВ 35 %
- Отсутствие силовых кабелей и кабелей управления
- Компактные размеры и небольшой вес — 12,6 кг
- Возможность дистанционного управления током
- Высокочастотное или контактное зажигание
- Цифровая приборная панель
- Расходомер газа входит в стандартную комплектацию
- Регулировка подачи газа до и после сварки
- Таймеры увеличения/уменьшения сварочного тока
- Фиксация в режиме 2/4-тактной синхронизации
- Гарантия Kempfi 2+

Оборудование для сварки TIG, применяемое на строительных площадках и в экстремальных условиях

Аппарат MasterTig LT 250 исключает необходимость использования традиционных кабелей управления и силовых кабелей, связанные с ними риски для здоровья и безопасности на рабочей площадке, операции с кабелями и работы по организации рабочей площадки. Электронный источник питания с воздушным охлаждением идеально подходит для тяжелых условий эксплуатации, включая условия высокой и низкой температуры и высокой влажности. Аппарат MasterTig LT 250, питание которого может осуществляться от любого сварочного источника питания постоянного тока с напряжением на полюсах не ниже 40 В, включая сварочные генераторы и источники питания MMA и MIG/MAG, является самым гибким решением для сварки TIG постоянного тока.

Точное зажигание, как в случае сварки TIG постоянным током, так и сварки MMA, упрощает сварку и может применяться при больших длинах горелки. Цифровой дисплей обеспечивает четкое отображение предустановленных параметров сварки и логичную, удобную и точную настройку параметров. Расходомер газа, установленный на задней панели, позволяет контролировать расход используемого защитного газа. MasterTig LT 250 весит всего 12,6 кг и имеет ремень для переноски, что облегчает его транспортировку на место проведения работ.

Один основной источник питания может обеспечивать питание нескольких аппаратов MasterTig LT 250. KempGouge ARC 800 — идеальный выбор для использования в качестве основного источника питания. Его выходная мощность достаточна для питания 4 аппаратов LT 250, работающих на полной мощности, при этом все аппараты могут одновременно выполнять сварку на одной заготовке.

Технические характеристики

MasterTig LT 250

Диапазон напряжения питания	Пост. ток	40–100 В
Номинальная входная мощность		8,6 кВт/9,1 кВА
Ток потребления, I1 макс.	TIG	155 А
	MMA	230 А
Ток потребления, I1 эфф.	TIG	90 А
	MMA	135 А
Продолжительность включения при 40 °С	TIG	ПВ 35 % 250 А/20 В
	TIG	ПВ 60 % 200 А/18 В
	TIG	ПВ 100 %, 160 А/16,4 В
	MMA	ПВ 35 % 250 А/30 В
	MMA	ПВ 60 %, 200 А/28 В
Диапазон сварочных токов и напряжений	TIG	5 А/1 В – 250 А/35 В
	MMA	10 А/1 В – 250 А/35 В
Напряжение холостого хода		90 В
Потребляемая мощность холостого хода	TIG	8 Вт
	MMA	21 Вт
КПД при ПВ 100 %	TIG	80 %
	MMA	86 %
Электроды для сварки MMA		1,6 – 5,0 мм
Габаритные размеры	(Д × Ш × В)	460 × 180 × 390 мм
Масса		12,6 кг
Температурный класс		F
Класс защиты		IP23S
Класс электромагнитной совместимости		A
Диапазон рабочей температуры		–20...+40 °С
Диапазон температуры хранения		–40...+60 °С
Стандарты: IEC 60974-1:2012, IEC 60974-10:2007, IEC 60974-3:2007		

Информация для заказа

MasterTig LT 250	6115100
Кабели	
Сварочный кабель, 35 мм ² , 5 м	6184301
Сварочный кабель, 35 мм ² , 10 м	6184302
Кабель заземления, 35 мм ² , 5 м	6184311
Кабель заземления, 35 мм ² , 10 м	6184312
Удлинительный кабель, 35 мм ² , 5 м	6183305
Удлинительный кабель, 35 мм ² , 10 м	6183310

Пульты дистанционного управления током	
RTC 10	6185477
RTC 20	6185478
R10, 5 м	6185409
R10, 10 м	618540901
R11F	6185407
Расходомер аргона с часами	6265136
Шланг для подачи защитного газа (4,5 м)	W001077
Ремень для переноски	9592160
Дополнительный основной источник питания для нескольких аппаратов	
KempGouge ARC 800	6284000



Панель управления MasterTig LT 250: выбор процесса TIG или MMA, высокочастотного или контактного зажигания, фиксирование курка сварочной горелки и выбор дистанционного управления. Отображение сварочного тока, регулировка подачи газа до и после сварки, таймер увеличения/уменьшения сварочного тока.



Ручной пульт дистанционного управления R 10 обеспечивает удобное дистанционное управление током для процессов сварки TIG и MMA.



Ручной пульт дистанционного управления RTC 10 встраивается в горелки TTC TIG с целью удобной регулировки сварочного тока во время сварки непосредственно с горелки.



Педали дистанционного управления R 11F обеспечивают точное регулирование сварочного тока, когда требуется частая и точная регулировка. Идеальный выбор для использования в цехе.

This model is compatible with TTC torches only, please see the full available range of TIG torches on pages 86 – 89. Available remote control models are on page 120.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395) 279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: kpi@nt-rt.ru || Сайт: <http://kempi.nt-rt.ru/>

