

MinarcTig Evo

НАДЕЖНЫЙ, ТОЧНЫЙ И МОЩНЫЙ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: kpi@nt-rt.ru || Сайт: <http://kempfi.nt-rt.ru/>



MinarcTig Evo



НАДЕЖНЫЙ, ТОЧНЫЙ И МОЩНЫЙ

Аппараты MinarcTig Evo оправдывают ожидания покупателей сварочных аппаратов Kempri для сварки методом TIG. Точное, доведенное до совершенства высокочастотное зажигание и необходимое управление, мощность и работоспособность обеспечивают надежное выполнение разнообразных профессиональных сварочных работ методом TIG. Аппараты MinarcTig Evo — идеальное решение для сварки TIG на постоянном токе на предприятиях легкой промышленности, при монтаже, ремонте и техническом обслуживании. Их малая масса и компактность являются настоящим подарком для сварщиков, которым требуется мобильный аппарат.

Семейство моделей включает MinarcTig Evo 200 и MinarcTig Evo 200MLP. Технология источников питания с PFC предлагает полезные практические преимущества, включая высокий энергетический КПД и возможность надежного функционирования с кабелями питания длиной более 100 метров.

В моделях MinarcTig Evo предусмотрена большая светодиодная приборная панель и широкий набор функций, включая регулировку времени подачи газа до и после сварки, регулировку времени увеличения и уменьшения сварочного тока и возможности дистанционного управления. Модели MLP оснащены дополнительными функциями, среди которых регулятор Minilog и функция импульсной дуговой сварки. MinarcTig Evo — аппарат, который работает в двух режимах и обеспечивает качественную сварку MMA электродами различных типов, предназначенными для сварки на постоянном токе.

Комплект поставки включает сварочную горелку TX225GS (4/8 м), кабели, газовый шланг и ремень для переноски.



КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



НЕБОЛЬШОЙ ВЕС И
ВЫСОКАЯ
МОБИЛЬНОСТЬ

Не требуется помощь при
поднятии



БОЛЕЕ ВЫСОКАЯ
СКОРОСТЬ СВАРКИ

Функции импульсной TIG-
сварки



ВОЗМОЖНОСТЬ
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ
ДЛИННЫХ КАБЕЛЕЙ

Расширенные возможности
использования в различных
условиях выполнения
сварочных работ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- 200 А постоянного тока при рабочем цикле 35 %, 1-фазный, 230 В
- Постоянное качество сварки
- Стабильный поджиг дуги при токе 5 А
- Таймер расхода газа до и после подачи
- Таймер увеличения/уменьшения значений сварочного тока
- Фиксирование курка сварочной горелки
- Для моделей MLP — возможность импульсной сварки
- Возможность дистанционного управления током
- Технология ККМ, обеспечивающая максимальный энергетический КПД
- Работа от сети или от генератора
- Гарантия Ketppri 3+ на детали и работу



ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ



MinarcTig Evo 200

Сварочный аппарат Kempri K3 с поддержкой двух режимов для качественной мобильной TIG- и Stick-сварки (MMA). Доступны модели для Австралии, Новой Зеландии и Дании.



MinarcTig Evo 200MLP

Сварочный аппарат Kempri K5 с поддержкой двух режимов обеспечивает высокое качество, возможность мобильной TIG- и Stick-сварки (MMA) благодаря технологии импульсной TIG-сварки. Доступны модели для Австралии, Новой Зеландии и Дании.



MinarcTig Evo 200 AU

Сварочный аппарат Kempri K3 с поддержкой двух режимов для качественной мобильной TIG- и Stick-сварки (MMA). Сетевая вилка, соответствующая стандартам Австралии / Новой Зеландии.

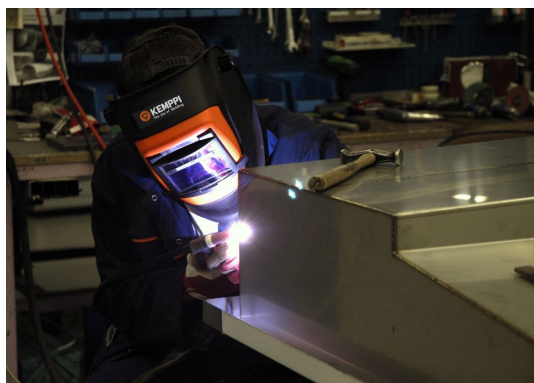


MinarcTig Evo 200MLP AU

Сварочный аппарат Kempri K5 с поддержкой двух режимов обеспечивает высокое качество, возможность мобильной TIG- и Stick-сварки (MMA) благодаря технологии импульсной TIG-сварки. Сетевая вилка, соответствующая стандартам Австралии / Новой Зеландии.



ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Производительность и эффективность

Устройство MinarcTig Evo 200MLP позволяет существенно увеличить производительность. Технология источников питания с модулем PFC обеспечивает максимальную экономию энергии при коэффициенте мощности 0,99 и позволяет увеличивать время сварки за счет уменьшения времени перерывов на охлаждение. Вместе с полуавтоматической функцией импульсной сварки TIG на постоянном токе можно увеличить скорость сварки на 10% в зависимости от области применения. Просто задайте длительность и среднее значение сварочного тока и начинайте сварку.



ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

MinarcTig Evo 200

Код оборудования	MinarcTig Evo 200, TX 225G 4м – P0640TX MinarcTig Evo 200, TX 225G 8м – P0641TX MinarcTig Evo 200, TX 225G 4м – P0640TX MinarcTig Evo 200, TX 225G 8м – P0641TX MinarcTig Evo 200, TX 225GS 8м – P0645TX MinarcTig Evo 200, TX 165GS 4м – P0648TX MinarcTig Evo 200, TX 165GS 8м – P0649TX MinarcTig Evo 200, TX 135GF 4м – P0652TX MinarcTig Evo 200, TX 135GF 8м – P0653TX MinarcTig Evo 200, TX 165GF 4м – P0656TX MinarcTig Evo 200, TX 165GF 8м – P0657TX MinarcTig Evo 200, TX 225GS 4м – P0644TX MinarcTig Evo 200, TX 165GS 16м – P0670TX MinarcTig Evo 200, TX 305WF 4м, COOLER – P0676TX MinarcTig Evo 200, TX 305WF 8м, COOLER – P0677TX MinarcTig Evo 200, TX 255WS 4м, COOLER – P0687TX MinarcTig Evo 200, TX 255WS 8м, COOLER – P0688TX MinarcTig Evo 200, TX 355W 4м, COOLER – P0691TX MinarcTig Evo 200, TX 355W 8м, COOLER – P0692TX
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ± 15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	5,6 кВА
Выходной ток (TIG) ПВ 35 %	200 А/18,0 В (35 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	160 А/16,4 В (60 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	140 А/15,6 В (100 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 35 %	170 А/26,8 В (35 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 60 %	130 А/25,2 В (60 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 100 %	110 А/24,4 В (100 %)
Напряжение холостого хода	95 В
Размеры штучных электродов	1,5...4,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка MMA)	10 А/20,4 В – 170 А/26,8 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10,2 В – 200 А/18,0 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	449 × 210 × 358 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12



MinarcTig Evo 200MLP

Код оборудования	MinarcTig Evo 200MLP, TX 225G 4м – P0642TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 225G 8м – P0643TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 225GS 8м – P0647TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 165GS 4м – P0650TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 165GS 8м – P0651TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 135GF 4м – P0654TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 135GF 8м – P0655TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 165GF 4м – P0658TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 165GF 8м – P0659TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 165GS 16м – P0671TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 225GS 4м – P0646TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 305WF 4м, COOLER – P0678TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 305WF 8м, COOLER – P0679TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 255WS 4м, COOLER – P0689TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 255WS 8м, COOLER – P0690TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 355W 4м, COOLER – P0693TX MinarcTig Evo 200MLP, TX 355W 8м, COOLER – P0694TX
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ± 15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	5,6 кВА
Выходной ток (TIG) ПВ 35 %	200 А/18,0 В (35 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	160 А/16,4 В (60 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	140 А/15,6 В (100 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 35 %	170 А/26,8 В (35 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	130 А/25,2 В (60 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	110 А/24,4 В (100 %)
Напряжение холостого хода	95 В
Размеры штучных электродов	1,5...4,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка ММА)	10 А/20,4 В – 170 А/26,8 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10,2 В – 200 А/18,0 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	449 × 210 × 358 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12



MinarcTig Evo 200 AU

Код оборудования	MinarcTig Evo 200 AU, TX 225G 4м – P0672TX MinarcTig Evo 200 AU, TX 225G 8м – P0673TX
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	240 В ± 15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	5,6 кВА
Выходной ток (TIG) ПВ 35 %	200 А/18,0 В (35 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	160 А/16,4 В (60 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	140 А/15,6 В (100 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 35 %	170 А/26,8 В (35 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	130 А/25,2 В (60 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	110 А/24,4 В (100 %)
Напряжение холостого хода	95 В
Размеры штучных электродов	1,5...4,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка ММА)	10 А/20,4 В – 170 А/26,8 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10,2 В – 200 А/18,0 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	449 × 210 × 358 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12

MinarcTig Evo 200MLP AU

Код оборудования	MinarcTig Evo 200MLP AU, TX 225G 4м – P0674TX MinarcTig Evo 200MLP AU, TX 225G 8м – P0675TX
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	240 В ± 15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Минимальная выходная мощность генератора	5,6 кВА
Выходной ток (TIG) ПВ 35 %	200 А/18,0 В (35 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	160 А/16,4 В (60 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	140 А/15,6 В (100 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 35 %	170 А/26,8 В (35 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	130 А/25,2 В (60 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	110 А/24,4 В (100 %)
Напряжение холостого хода	95 В
Размеры штучных электродов	1,5...4,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка ММА)	10 А/20,4 В – 170 А/26,8 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10,2 В – 200 А/18,0 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	449 × 210 × 358 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Mastercool 20

Код оборудования	6162900 - Mastercool 20 6162901 - Mastercool 20 for MinarcTig Evo
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ± 15 %
Номинальная мощность	50 Вт (100 %)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	500 × 180 × 260 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	8 кг
Класс защиты	IP23С
Объем резервуара охладителя	около 3 л
Мощность охлаждения	1,0 кВт

TX 225GS

Стандарты	IEC 60974-7
Тип охлаждения	Газ
Тип соединения (ток-газ)	R1/4
Допустимая нагрузка при 40 % (аргон)	220
Допустимая нагрузка при 100 % (аргон)	-
Тип соединения (управление)	7-контактный
Тип соединения (охлаждение)	-
Пульт дистанционного управления	Дополнительно
Тип шейки	Поворотная

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: kpi@nt-rt.ru || Сайт: <http://kemppi.nt-rt.ru/>