

Master S

МОЩНЫЙ, ЭФФЕКТИВНЫЙ, ВЫГОДНЫЙ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: kpi@nt-rt.ru || Сайт: <http://kemppi.nt-rt.ru/>



Master S



МОЩНЫЙ, ЭФФЕКТИВНЫЙ, ВЫГОДНЫЙ

Источники питания серии Master S для сварки MMA предназначены для высокопроизводительной профессиональной сварки. Это компактные, надежные и портативные источники питания для сварки MMA с оптимальной энергоэффективностью. Это идеальный выбор для сварки MMA в тяжелых условиях, где первостепенное значение имеют простота в использовании, надежность и долговечность.

Мощный источник питания с выходным током 400 или 500 А гарантирует отличные результаты сварки и эффективное зажигание. Master S подходит для сетей с различным напряжением, а для повышенной безопасности работы в сварочный аппарат интегрировано устройство снижения напряжения (VRD).



КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



НЕВЕРОЯТНОЕ УДОБСТВО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Подходит для высокоэнергетичной Stick-сварки (MMA), базовой TIG-сварки на постоянном токе и даже MIG/MAG-сварки (при подключении к ArcFeed)



МЕНЬШЕ ЗНАЧИТ БОЛЬШЕ

Компактный и легкий аппарат, обеспечивающий высокое качество сварки и эффективность



ВОЗМОЖНОСТЬ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ

Подключение к подходящему пульту дистанционного управления Kemppi позволяет удаленно настраивать сварочный ток

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Функции горячего старта и регулировка мощности дуги для обеспечения оптимизированного поджига и управления дугой с различными типами электродов, что гарантирует стабильный контроль сварочной ванны.
- Функция антифриз отключает питание и защищает электрод, если во время сварки наблюдается прилипание электрода
- Контактное зажигание (точечным касанием при сварке TIG) для сварки TIG на постоянном токе
- Стrojка дугой
- Основной источник питания стабилизированного постоянного тока (CC) / стабилизированного постоянного напряжения (CV) для систем подачи проволоки Kemppi с технологией потенциального считывания и линейной сварки TIG.
- С кривыми для сварки электродами с целлюлозным покрытием



ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ



Master S 400

Источники питания серии Master S 400 предназначены для высокопроизводительной профессиональной Stick-сварки (ММА). Источник питания с выходным током 400 А, который подходит для сварки электродами с целлюлозным покрытием, обеспечивает отличные результаты сварки и удобен в использовании.



Master S 500

Источники питания серии Master S 500 предназначены для высокопроизводительной профессиональной Stick-сварки (ММА). Источник питания с выходным током 500 А, который подходит для сварки электродами с целлюлозным покрытием, обеспечивает отличные результаты сварки и удобен в использовании.



Master S 500 Offshore

Источники питания серии Master S 500 Offshore имеют антикоррозийное покрытие и предназначены для высокопроизводительной профессиональной Stick-сварки (ММА) в неблагоприятных условиях. Источник питания с выходным током 500 А, который подходит для сварки электродами с целлюлозным покрытием, обеспечивает отличные результаты сварки и удобен в использовании. Этот сварочный аппарат поставляется со встроенным устройством снижения напряжения (VRD), которое повышает безопасность работы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Master S 400

Код оборудования	632140001
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380–440 В ±10 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	25 А
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	400 А/26,0 В
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	310 А/22,4 В
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	400 А/36,0 В (60 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	310 А/32,4 В (100 %)
Напряжение холостого хода	55–65 В
Размеры штучных электродов	1,6...6,0 мм
Диапазон рабочих температур	-20...+50 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	570 × 270 × 340 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	20,5 кг
Класс защиты	IP23S



Master S 500

Код оборудования	632150001
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380–440 В ±10 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	500 А/30,0 В
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	390 А/25,6 В
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	500 А/40,0 В (60 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	390 А/35,6 В (100 %)
Напряжение холостого хода	55–65 В
Размеры штучных электродов	1,6...7,0 мм
Диапазон рабочих температур	-20...+50 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	570 × 270 × 340 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	23,5 кг
Класс защиты	IP23S

Master S 500 Offshore

Код оборудования	632150001C1
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380 - 440 В ±10%
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	500 А/30,0 В
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	390 А/25,6 В
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	500 А/40,0 В
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	390 А/35,6 В
Напряжение холостого хода	55 - 65 В
Размеры штучных электродов	1.6...7.0 mm
Диапазон рабочих температур	-20...+50 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	570 × 270 × 340 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	23.5 kg
Класс защиты	IP23S

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: kpi@nt-rt.ru || Сайт: <http://kemppi.nt-rt.ru/>