

Master MLS

ВЫСОЧАЙШЕЕ КАЧЕСТВО СВАРКИ ММА





Master MLS



ВЫСОЧАЙШЕЕ КАЧЕСТВО СВАРКИ ММА

Аппараты Master MLS являются лучшим выбором для обеспечения высокого качества сварки ММА. Чтобы добиться впечатляющих сварочных характеристик, используйте источник питания на 250 или 350 ампер со стандартной панелью управления MEL или улучшенной панелью управления MEX.

Высокие показатели рабочего цикла (40 %) обеспечивают достаточную производительность для выполнения работ, в то время как компактность и небольшая масса облегчают работу на сварочной площадке.

Модификации панелей управления MEL и MEX снабжены всеми необходимыми параметрическими функциями для высококачественной сварки ММА. Панель MEL имеет функцию выбора процесса для ММА или стандартной TIG-сварки, большую панель управления с четкой индикацией, функции горячего старта и управления давлением дуги, а также функцию дистанционного управления. Панель MEX предлагает более широкий выбор средств регулировки параметров, включая электронный переключатель типа электрода, строжку угольной дугой или технику прерывистой сварки, а также функцию каналов памяти. Хорошо продуманная функция TouchArc обеспечивает надежную TIG-сварку на постоянном токе.



КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



ВЕЛИКОЛЕПНЫЕ ФУНКЦИИ УПРАВЛЕНИЯ ДУГОЙ

Интеллектуальные функции



ВАРИАНТЫ ПАНЕЛЕЙ УПРАВЛЕНИЯ

Возможность индивидуальной
настройки под конкретные
потребности

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Специальная конструкция для MMA-сварки
- Компактность и мобильность
- Выбор панелей управления для различных областей применения
- Подходит для использования электродов любого типа
- Функция MMA- и TIG-сварки
- Возможность использования с электрогенераторами



ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ



Master MLS 3500

Master MLS™ 3500 — это эффективный 3-фазный сварочный аппарат, оснащенный различными функциями как для MMA-сварки, так и для LIFT-сварки TIG на постоянном токе. Компактная конструкция и эффективная система охлаждения позволяют успешно использовать это оборудование на рабочих площадках и в тяжелых промышленных условиях. Данная модель является версией на 350 А.



Master MLS™ 2500

Master MLS™ 2500 — это эффективный 3-фазный сварочный аппарат, оснащенный различными функциями как для MMA-сварки, так и для LIFT-сварки TIG на постоянном токе. Компактная конструкция и эффективная система охлаждения позволяют успешно использовать это оборудование на рабочих площадках и в тяжелых промышленных условиях. Данная модель является версией на 250 А.



Master MLS™ 3500 VRD

Master MLS 3500 VRD оснащается устройством понижения напряжения, которое соответствует определенным рыночным потребностям. Компактная конструкция и эффективная система охлаждения позволяют успешно использовать это оборудование на рабочих площадках и в тяжелых промышленных условиях. Данная модель является версией на 350 А.

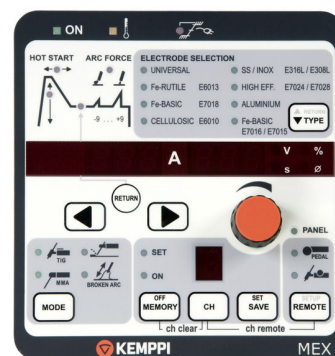


ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Панель MEL Master MLS

Панель MEL имеет функцию выбора процесса для MMA или стандартной TIG-сварки, большую панель управления с четкой индикацией, функции горячего старта и управления давлением дуги, а также функцию дистанционного управления.



Панель MEX Master MLS

Панель MEX предлагает широкий выбор средств регулировки параметров, включая следующее: включая электронный переключатель типа электрода, строжку угольной дугой или технику прерывистой сварки, а также функцию каналов памяти. Хорошо продуманная функция TouchArc обеспечивает надежную TIG-сварку на постоянном токе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Master MLS 3500

Код оборудования	Master MLS™ 3500 — 6104350 Master MLS™ 3500 VRD — 6104350C1 Master MLS™ 2500 — 6104250
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Выходной ток (TIG) ПВ 40 %	400 А/26,0 В (40 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 40 %	350 А/34,0 В (40 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 60 %	285 А/31,4 В (60 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 100 %	220 А/28,8 В (100 %)
Напряжение холостого хода	80 В
Размеры штучных электродов	1,5–6,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка MMA)	10 А/20,5 В – 350 А/34,0 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10,0 В – 400 А/26,0 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	500 × 180 × 390 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	21 кг
Класс защиты	IP23S



Master MLS™ 2500

Код оборудования	6104250
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	10 А
Выходной ток (TIG) ПВ 40 %	300 А/22,0 В (40 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 40 %	250 А/30,0 В (40 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	205 А/28,2 В (60 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	160 А/26,4 В (100 %)
Напряжение холостого хода	80 В
Размеры штучных электродов	1,5...5,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка ММА)	10 А/20,5 В – 250 А/30,0 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10,0 В – 300 А/22,0 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	500 × 180 × 390 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	20 кг
Класс защиты	IP23S

Master MLS™ 3500 VRD

Код оборудования	6104350C1
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400V -15...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Выходной ток (TIG) ПВ 40 %	400 А/26.0 V
Выходной ток (ММА) ПВ 40 %	350 А/34.0 V
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	285 А/31.4 V
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	220 А/28.8 V
Напряжение холостого хода	80 V
Размеры штучных электродов	1.5...6.0 mm
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка ММА)	10 А/20.5 V...350 А/34.0 V
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10.0 V...400 А/26.0 V
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	500 × 180 × 390 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	21 kg
Класс защиты	IP23S

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: kpi@nt-rt.ru || Сайт: <http://kemppi.nt-rt.ru/>