

Kemract MIG

СОЧЕТАНИЕ РЕНТАБЕЛЬНОСТИ, КОМПАКТНОСТИ, МАЛОЙ
МАССЫ И ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: kpi@nt-rt.ru || Сайт: <http://kemppi.nt-rt.ru/>



Kempact MIG



СОЧЕТАНИЕ РЕНТАБЕЛЬНОСТИ, КОМПАКТНОСТИ, МАЛОЙ МАССЫ И ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА

Аппарат Kempact 2530 на 70 % легче стандартных сварочных аппаратов со ступенчатой регулировкой. Электронная регулировка напряжения и скорости подачи проволоки позволяет корректировать характеристики дуги в процессе сварки, благодаря чему можно быстро установить необходимые сварочные параметры. В аппарате предусмотрены функции фиксации курка горелки и протяжки проволоки.

Kempact Pulse 3000 оснащен функциями синергической, импульсной сварки и сварки с двойными импульсами.

Стандартные программы подходят для большинства материалов, включая Fe, FeMn, FeC, St/St, Alu, CuSi3, CuAl8. Чтобы начать сварку, необходимо просто выбрать тип и диаметр присадочной проволоки и толщину листа. Для выполнения регулярных сварочных операций предусмотрено 100 каналов памяти.

В случае перегрева используйте KempactCool 10 для охлаждения горелки. Этим дополнительным оборудованием оснащается только Kempact Pulse 3000.



КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

22 kg

НЕБОЛЬШОЙ ВЕС

Поднять аппарат может один человек

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Модель для стандартной сварки MIG/MAG
- Модель для синергетической импульсной сварки
- Механизм подачи сварочной проволоки с приводом на 4 ролика
- Электронная регулировка мощности
- Максимальная выходная мощность при рабочем цикле 40 %
- Небольшой вес: 22 кг
- Возможно питание от генератора
- Гарантия Kemppi 3+ на детали и работу



ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ



Kempact MIG 2530

Сварочный аппарат Kempri K5 MIG с отдельными регуляторами сварочного напряжения и скорости подачи проволоки. Отличное качество и бесперебойный поджиг дуги в любых условиях. Комплект поставки включает кабель заземления (35 мм², 5 м) и газовый шланг (6 м).



Kempact Pulse 3000

Аппарат Kempri K5 MIG/MAG оснащен функциями синергической, импульсной сварки и сварки с двойными импульсами. Максимальная выходная мощность при 40 % ПВ для продолжительной сварки. Используется механизм подачи сварочной проволоки с приводом на 4 ролика. Доступна также модель MVU.



Kempact Pulse 3000MVU

Сварочный аппарат Kempri K5 MIG/MAG на 250 А с трехфазным источником питания напряжением от 230 до 400 В. Используется механизм подачи сварочной проволоки с приводом на 4 ролика.

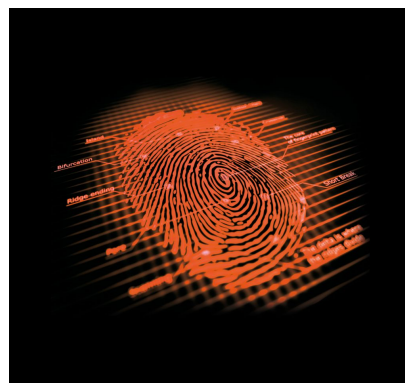


ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Сваривайте дольше на полной мощности

Если часто приходится проводить сварочные работы с высоким током и при высокой окружающей температуре, система Kempact Pulse 3000 позволяет повысить производительность за счет уменьшения количества перерывов на охлаждение. Установка Kempact Pulse 3000 обеспечивает ПВ 40%, то есть при максимальном токе 250 А при температуре окружающей среды 40°C можно выполнять сварку вдвое дольше по сравнению со сварочными аппаратами с ПВ на 20% ниже.



Каналы памяти повышают удобство использования

Те, кто периодически выполняет сварочные работы с различными компонентами и конструкциями, вероятно, знают свои предпочитаемые настройки наизусть. Чтобы облегчить жизнь и использовать персональные настройки, система Kempact Pulse 3000 предоставляет 100 каналов памяти для сохранения предпочитаемых настроек с помощью одной кнопки или с помощью пульта дистанционного управления.



Внешность имеет значение

Установка Kempact Pulse 3000 позволяет легко выполнять сварочные работы с листами из алюминия и нержавеющей стали. Улучшенный внешний вид сварного шва достигается при использовании широкого спектра материалов и специальных функций импульсной сварки и сварки с двойными импульсами. Это позволяет уменьшить разбрызгивание, повысить визуальное качество сварки и, что наиболее важно, уменьшить до минимума время очистки сварных швов.



Kempact Pulse 3000

Код оборудования	621830002
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А / 15 В – 250 А / 26,5 В
Выходной ток, ПВ 40 %	250 А/26,5 В (40 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	207 А/24 В (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	160 А/22 В (100 %)
Напряжение холостого хода	56 В
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	1...18 м/мин
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,6...1,2
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,9...1,2
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,9...1,2
Диаметры присадочной проволоки (CuSi)	0,8...1,2
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	580 × 280 × 440
Масса (без дополнительного оборудования)	22 кг
Класс защиты	IP23S
Масса катушки проволоки (макс.)	15 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм

Kempact Pulse 3000MVU

Код оборудования	62183000302
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	230 В ±10 % / 490 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А / 15 В – 300 А / 29 В
Выходной ток, ПВ 40 %	250 А/26,5 В (40 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	207 А/24 В (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	160 А/22 В (100 %)
Напряжение холостого хода	68 В
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	1...18 м/мин
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,6...1,2
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,9...1,2
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,9...1,2
Диаметры присадочной проволоки (CuSi)	0,8...1,2
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	580 × 280 × 600
Масса (без дополнительного оборудования)	33 кг
Класс защиты	IP23S
Масса катушки проволоки (макс.)	15 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Кемпакт MIG 2530

Код оборудования	621853002
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380–440 В ±10 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А / 15 В – 250 А / 26,5 В
Выходной ток, ПВ 40 %	250 А/26,5 В (40 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	207 А/24 В (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	160 А/22 В (100 %)
Напряжение холостого хода	30–45 В
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	1...18 м/мин
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,6...1,0
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,9...1,2
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,9...1,2
Диаметры присадочной проволоки (CuSi)	0,8...1,0
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	580 × 280 × 440
Масса (без дополнительного оборудования)	20 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-5, IEC/EN 60974-10
Масса катушки проволоки (макс.)	15 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Москва (495)268-04-70 **Иркутск** (395)279-98-46 **Новокузнецк** (3843)20-46-81 **Смоленск** (4812)29-41-54
Архангельск (8182)63-90-72 **Казань** (843)206-01-48 **Новосибирск** (383)227-86-73 **Сочи** (862)225-72-31
Астана (7172)727-132 **Калининград** (4012)72-03-81 **Омск** (3812)21-46-40 **Ставрополь** (8652)20-65-13
Астрахань (8512)99-46-04 **Калуга** (4842)92-23-67 **Орел** (4862)44-53-42 **Сургут** (3462)77-98-35
Барнаул (3852)73-04-60 **Кемерово** (3842)65-04-62 **Оренбург** (3532)37-68-04 **Тверь** (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64 **Киров** (8332)68-02-04 **Пенза** (8412)22-31-16 **Томск** (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52 **Краснодар** (861)203-40-90 **Пермь** (342)205-81-47 **Тула** (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31 **Красноярск** (391)204-63-61 **Ростов-на-Дону** (863)308-18-15 **Тюмень** (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48 **Курск** (4712)77-13-04 **Рязань** (4912)46-61-64 **Ульяновск** (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59 **Липецк** (4742)52-20-81 **Самара** (846)206-03-16 **Уфа** (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73 **Магнитогорск** (3519)55-03-13 **Санкт-Петербург** (812)309-46-40 **Хабаровск** (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89 **Мурманск** (8152)59-64-93 **Саратов** (845)249-38-78 **Челябинск** (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06 **Набережные Челны** (8552)20-53-41 **Севастополь** (8692)22-31-93 **Череповец** (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58 **Нижний Новгород** (831)429-08-12 **Симферополь** (3652)67-13-56 **Ярославль** (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 **Казахстан** (7273)495-231 **Таджикистан** (992)427-82-92-69

Единый адрес для всех регионов: kpi@nt-rt.ru || <https://kempci.nt-rt.ru>