

# FastMig X

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ, ГИБКОЕ, РАСШИРЯЕМОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: [kpi@nt-rt.ru](mailto:kpi@nt-rt.ru) || Сайт: <http://kempfi.nt-rt.ru/>



## FastMig X



### ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ, ГИБКОЕ, РАСШИРЯЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Новая серия оборудования Kemppi FastMig X предлагает специализированные решения и высочайшее качество сварки в промышленных условиях. Она включает три конфигурации профессионального оборудования трех разных назначений: FastMig X Regular для импульсной сварки MIG/MAG в тяжелых цеховых условиях в основном для сварки толстостенных труб, FastMig X Pipe для сварки труб и корневых проходов и FastMig X Intelligent для сфер применения, предъявляющих высокие требования, для всех металлов и процессов, включая сварку тонколистовых материалов.

Во все конфигурации входит источник питания FastMig X 350 или FastMig X 450 — универсальный источник постоянного тока (CC) / постоянного напряжения (CV), который идеально подходит для импульсной и синергетической MIG/MAG сварки, сварки MMA и TIG. Вместе с механизмами подачи проволоки WFX они позволяют создать сварочную систему, соответствующую любым потребностям и требованиям управления качеством сварки любого производства по изготовлению металлоконструкций. Кроме того, в состав всех трех конфигураций входит блок охлаждения Cool X.

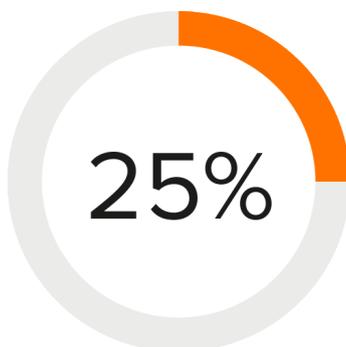


## КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



### БОЛЕЕ БЫСТРАЯ СВАРКА

Повышение эффективности за счет увеличения скорости перемещения на 30 % благодаря функции WiseFusion



### УМЕНЬШЕНИЕ ТЕПЛОВЛОЖЕНИЯ

Уменьшение деформаций и объема времязатратных работ по исправлению, улучшение ударной вязкости высокопрочной стали благодаря функции WiseFusion



### НАИБОЛЬШИЙ РАДИУС ДЕЙСТВИЯ НА РЫНКЕ

Расстояние и доступность более не представляют проблемы благодаря вспомогательному устройству подачи проволоки SuperSnake

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Универсальный источник питания: MIG, 1-MIG, импульсная сварка MIG, MMA и TIG
- Программное обеспечение Arc Mobile Control предоставляет гибкий метод использования и контроля сварочного оборудования
- WiseRoot+ для оптимальных корневых швов
- Технология WiseThin + для оптимизированной сварки листов и позиционной сварки: качество, аналогичное использованию газовой смеси, с более дешевым защитным газом CO<sub>2</sub>
- Функция точной индикации напряжения дуги измеряет и отображает на дисплее фактическое напряжение дуги
- Экономия времени благодаря возможности использования двух механизмов подачи проволоки с одним и тем же источником питания для быстрой смены присадочной проволоки
- Возможность подключения вспомогательного устройства подачи проволоки SuperSnake для обеспечения максимального удаления от источника



## ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ



### FastMig X 350 Power source

Обеспечивает силу тока 350 А с ПВ 80 %.  
Возможность использования с генератором.



### FastMig X 450 Power source

Обеспечивает силу тока 450 А с ПВ 60 %.  
Возможность использования с генератором.



### FastMig X 350 (400 V) MV Power source

Универсальный и высокоэффективный источник питания FastMig X 350 (400 В) MV для сварки в сложных условиях.



### WFX 200 Wire feeder

Для катушек проволоки диаметром 200 мм. Прочный двойной пластиковый корпус с надежным механизмом подачи проволоки DuraTorque. Встроенная функция измерения напряжения дуги.



### WFX 300 Wire feeder

Для катушек проволоки диаметром 200/300 мм. Прочный двойной пластиковый корпус с надежным механизмом подачи проволоки DuraTorque. Встроенная функция измерения напряжения дуги.



### WFX 200 P Fe Wire feeder

Предназначен для сварки стальных труб с использованием катушек сварочной проволоки диаметром 200 мм. Прочный двойной пластиковый корпус с надежным механизмом подачи проволоки DuraTorque. Встроенная функция измерения напряжения дуги.



### WFX 200 P Ss Wire feeder

Предназначен для сварки труб из нержавеющей стали с использованием катушек сварочной проволоки диаметром 200 мм. Прочный двойной пластиковый корпус с надежным механизмом подачи проволоки DuraTorque. Встроенная функция измерения напряжения дуги.



### WFX 300 P Fe Wire feeder

Предназначен для сварки стальных труб с использованием катушек сварочной проволоки диаметром 200/300 мм. Прочный двойной пластиковый корпус с мощным механизмом подачи проволоки GT04 с двумя моторами. Встроенная функция измерения напряжения дуги.



### WFX 300 P Ss Wire feeder

Предназначен для сварки труб из нержавеющей стали с использованием катушек сварочной проволоки диаметром 200/300 мм. Прочный двойной пластиковый корпус с мощным механизмом подачи проволоки GT04 с двумя моторами. Встроенная функция измерения напряжения дуги.



### WFX 200 AMC Wire feeder

Предназначен для сварки высокопрочной стали и алюминия с использованием катушек сварочной проволоки диаметром 200 мм. Прочный двойной пластиковый корпус с надежным механизмом подачи проволоки DuraTorque. Встроенная функция измерения напряжения дуги. Совместимость с приложением ARC Mobile Control.



### WFX 300 AMC Wire feeder

Предназначен для сварки высокопрочной стали и алюминия с использованием катушек сварочной проволоки диаметром 200/300 мм. Прочный двойной пластиковый корпус с надежным механизмом подачи проволоки DuraTorque. Встроенная функция измерения напряжения дуги. Совместимость с приложением ARC Mobile Control.



### WiseFusion

Это функция сварки, предназначенная для обеспечения стабильного качества шва во всех положениях благодаря автоматической регулировке длины дуги. Создает и поддерживает оптимальные характеристики короткого замыкания при использовании импульсной сварки MIG/MAG и сварки дугой со струйным переносом металла.



### WiseRoot+

Оптимизированный процесс сварки короткой дугой для эффективной сварки корневого прохода. Великолепное качество сварных швов благодаря контролю напряжения дуги и точной регулировке времени переноса капли присадочного материала. Более высокая скорость сварки, чем при MMA-, TIG- или MIG/MAG-сварке короткой дугой.



### WisePenetration

Функция для обеспечения необходимого провара при сварке MIG/MAG. Обеспечивает стабильную мощность сварки независимо от расположения и расстояния между наконечником сварочной горелки и заготовкой.



### WiseThin+

Оптимизированный процесс сварки короткой дугой подходит для работы с листовыми материалами, а также позиционной сварки листов большей толщины, даже при усилении широких швов и при сварке с переменным зазором. Образуется дуга, не создающая брызг, с точным цифровым управлением.

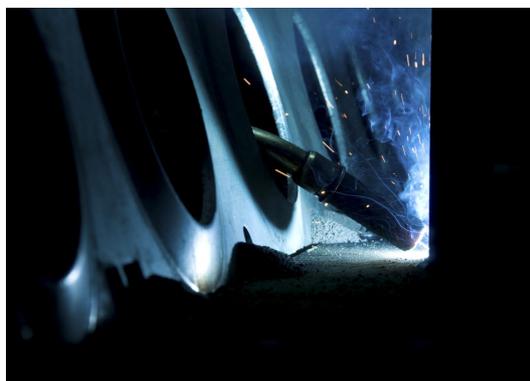


## ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### Полностью обновляемый

Все три конфигурации можно расширять и оптимизировать для конкретных областей применения путем выбора необходимых пакетов программного обеспечения и принадлежностей.



### Решения Wise обеспечивают дополнительную гибкость

Решения Wise обеспечивают высокую гибкость применения для различных нужд сварочного производства: например, решение WiseRoot+ соответствует требованиям, предъявляемым к процессу сварки корневого прохода, причем возможность точного измерения напряжения дуги обеспечивает простую и точную настройку аппарата. Измерение напряжения дуги гарантирует постоянное поддержание параметров, заданных в технологической карте, независимо от длины сварочных кабелей.



### Высокое качество продукции и превосходное обслуживание

Система FastMig X полностью совместима с самым полнофункциональным программным комплексом для управления сварочным производством в мире — WeldEye. Помимо прочего система контролирует соответствие технологическим процессам сварки, гарантирует необходимую квалификацию сварщиков и формирует документацию по управлению качеством. Всемирная сеть обслуживания Кетрри обеспечивает оперативную поддержку и консультирование.



### Скоростная сварка алюминия

Процесс импульсной сварки алюминия снят на высокоскоростную камеру, прикрепленную к сварочной горелке. Видео в реальном времени показывает удаление сварочной дуги с помощью импульсного лазерного излучения.



# ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

## ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ

### FastMig X 350 Power source

Код оборудования	6103350
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В (-15...+20 %)
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	35 кВА
Выходной ток, ПВ 80 %	350 А (80 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	330 А (100 %)
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	U <sub>0</sub> = 70–98 В U <sub>ср</sub> = 50 В
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG	U <sub>0</sub> = 80–98 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

### FastMig X 450 Power source

Код оборудования	6103450
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В (-15...+20 %)
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	35 кВА
Выходной ток, ПВ 60 %	450 А (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	350 А (100 %)
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	U <sub>0</sub> = 70–98 В U <sub>ср</sub> = 50 В
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG	U <sub>0</sub> = 80–98 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10



## FastMig X 350 (400 V) MV Power source

Код оборудования	6103353
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	220 В -10 % ... 440 В +10 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	35 кВА
Выходной ток, ПВ 80 %	350 А (80 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	330 А (100 %)
Напряжение холостого хода	U <sub>0</sub> = 70–98 В U <sub>ср</sub> = 50 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 580 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	U <sub>0</sub> = 80–98 В
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

## МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

### WFX 200 Wire feeder

Код оборудования	6103520
Выходной ток, ПВ 60 %	520 А (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	440 А (100 %)
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,8–2,4 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0,8–2,0 мм
Скорость подачи проволоки	1–25 м/мин
Программное обеспечение	WiseFusion WorkPack (21pcs)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	510 × 200 × 310 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Масса (пустая)	9,4 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм



## WFX 300 Wire feeder

Код оборудования	6103530
Выходной ток, ПВ 60 %	520 А (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	440 А (100 %)
Проволокоподающий механизм	DuraTorque
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,8–2,4 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0,8–2,0 мм
Скорость подачи проволоки	1–25 м/мин
Программное обеспечение	WiseFusion WorkPack (21pcs)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	625 × 243 × 476 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Масса (пустая)	12,5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм

## WFX 200 P Fe Wire feeder

Код оборудования	6103521
Выходной ток, ПВ 60 %	520 А (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	440 А (100 %)
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,8–2,4 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0,8–2,0 мм
Скорость подачи проволоки	1–25 м/мин
Программное обеспечение	WiseFusion WiseRoot+ MatchLog Pipe Steel pack Fe (25pcs)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	510 × 200 × 310 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Масса (пустая)	9,4 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм



## WFX 200 P Ss Wire feeder

Код оборудования	6103522
Выходной ток, ПВ 60 %	520 A
Выходной ток, ПВ 100 %	440 A
Проволокоподающий механизм	4-roll
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0.6 - 1.6 mm
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0.9 - 2.4 mm
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0.6 - 1.6 mm
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0.8 - 2.0 mm
Скорость подачи проволоки	1 - 25 m/min
Программное обеспечение	WiseFusion WiseRoot+ MatchLog Pipe Stainless pack Ss (17pcs)
Диапазон рабочих температур	-20 ... +40 °C
Класс защиты	IP23S
Масса катушки проволоки (макс.)	5 kg
Масса (пустая)	9.4 kg
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 mm
Габаритные размеры	510 × 200 × 310 mm

## WFX 300 P Fe Wire feeder

Код оборудования	6103531
Выходной ток, ПВ 60 %	520 A (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	440 A (100 %)
Проволокоподающий механизм	GT04
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–2,0 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,8–2,4 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0,6–2,0 мм
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0,8–2,4 мм
Скорость подачи проволоки	0,5–25 м/мин
Программное обеспечение	WiseFusion WiseRoot+ MatchLog Pipe Steel pack Fe (25pcs)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 240 × 445 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Масса (пустая)	13,1 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм



## WFX 300 P Ss Wire feeder

Код оборудования	6103532
Выходной ток, ПВ 60 %	520 A
Выходной ток, ПВ 100 %	440 A
Проволокоподающий механизм	GT04
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0.6 - 2.0 mm
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0.8 - 2.4 mm
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0.6 - 2.0 mm
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0.8 - 2.4 mm
Скорость подачи проволоки	1 - 25 m/min
Программное обеспечение	WiseFusion WiseRoot+ MatchLog Pipe Stainless pack Ss (17pcs)
Диапазон рабочих температур	-20 ... +40 °C
Класс защиты	IP23S
Масса катушки проволоки (макс.)	20 kg
Масса (пустая)	13.1 kg
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 mm
Габаритные размеры	590 × 240 × 445 mm

## WFX 200 AMC Wire feeder

Код оборудования	6103523
Выходной ток, ПВ 60 %	520 A (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	440 A (100 %)
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,8–2,4 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0,8–2,0 мм
Скорость подачи проволоки	1–25 м/мин
Программное обеспечение	WiseFusion WisePenetration WiseThin+ MatchLog Steel Pack (14 pcs) Steel Pack for Wise thin+ (14 pcs) Stainless Pack (12 pcs) Aluminum Pack (12 pcs)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	510 × 200 × 310 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	5 кг
Масса (пустая)	9,4 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	200 мм



## WFX 300 AMC Wire feeder

Код оборудования	6103533
Выходные параметры	440 A (100 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	520 A (60 %)
Проволокоподающий механизм	DuraTorque
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,8–2,4 мм
Диаметры присадочной проволоки (Fe)	0,6–1,6 мм
Диаметры присадочной проволоки (порошковая проволока)	0,8–2,0 мм
Скорость подачи проволоки	1–25 м/мин
Программное обеспечение	WiseFusion WisePenetration WiseThin+ MatchLog Steel Pack (12 pcs) Steel Pack for Wise thin+ (8 pcs) Stainless Pack (12 pcs) Aluminum Pack (12 pcs)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	625 × 243 × 476 мм
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-5
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Масса (пустая)	12,5 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм



## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### Cool X Cooling unit

Код оборудования	6068200 Охлаждающая жидкость — 10-литровая канистра — SP9810765
Рабочее напряжение (безопасное напряжение)	400 В -15... + 20%
Максимальное давление	0,4 МПа
Габаритные размеры, ДхШхВ	570 x 230 x 280 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11 кг
Класс защиты	IP23S
Объем резервуара	~ 3 л
Класс электромагнитной совместимости	A
Мощность охлаждения	1 кВт
Диапазон температуры хранения	-40 ...+60 °С
Рабочая температура	-20 ...+40 °С

# FastMig X

Сварка высочайшего качества



Energy efficient

- Универсальный источник питания: MIG, 1-MIG, импульсная сварка MIG, MMA и TIG
- Программное обеспечение Arc Mobile Control предоставляет гибкий метод использования и контроля сварочного оборудования
- WiseRoot+ для оптимизации сварки корневых швов
- WiseThin + для оптимизации сварки

тонколистового металла:  
Качество, аналогичное  
использованию газовой смеси, с  
более дешевым защитным газом  
CO<sub>2</sub>

- Функция точной индикации напряжения дуги измеряет и отображает на дисплее фактическое напряжение дуги
- Экономия времени благодаря возможности использования двух механизмов подачи проволоки с одним и тем же источником питания для быстрой смены присадочной проволоки
- Возможность подключения вспомогательного устройства подачи проволоки SuperSnake для обеспечения максимальной величины зоны сварки

## Области применения

- Машиностроение
- Транспортировка
- Нефтегазовая отрасль: трубы для морских платформ и наземного оборудования
- Энергетическая промышленность
- Резервуары и сосуды под давлением
- Стальные конструкции



## Интеллектуальное, гибкое, расширяемое оборудование

Новая серия оборудования Kemppi FastMig X предлагает специализированные решения и высочайшее качество сварки в промышленных условиях. Она включает три конфигурации профессионального оборудования трех разных назначений: FastMig X Regular для импульсной сварки MIG/MAG в тяжелых цеховых условиях в основном для сварки толстостенных труб, FastMig X Pipe для сварки труб и корневых проходов и FastMig X Intelligent для сфер применения, предъявляющих высокие требования, для всех металлов и процессов, включая сварку тонколистовых материалов.

Все три конфигурации можно расширять и оптимизировать для конкретных областей применения путем выбора необходимых пакетов программного обеспечения и принадлежностей.

Во все конфигурации входит источник питания FastMig X 350 или FastMig X 450 — универсальный источник постоянного тока (CC) / постоянного напряжения (CV), который идеально подходит для импульсной и синергетической MIG/MAG сварки, сварки MMA и TIG. Вместе с механизмами подачи проволоки WFX они позволяют создать сварочную систему, соответствующую любым потребностям и требованиям управления качеством сварки любого производства по изготовлению металлоконструкций. Кроме того, в состав всех трех конфигураций входит блок охлаждения Cool X.

FastMig X

Серия оборудования FastMig X — это многофункциональное решение. Например, оно позволяет подсоединить два устройства подачи проволоки

и быстро переходить к другому сварочному техпроцессу, другому типу и размеру присадочной проволоки. Решения Wise обеспечивают высокую гибкость применения для различных нужд сварочного производства: например, решение WiseRoot+ соответствует требованиям, предъявляемым к процессу сварки корневого прохода, причем возможность точного измерения напряжения дуги обеспечивает простую и точную настройку аппарата. Измерение напряжения дуги (доступно во всех моделях FastMig X) гарантирует постоянное поддержание параметров, заданных в технологической карте, независимо от длины сварочных кабелей. В зависимости от потребностей можно использовать и расширять любой пакет (1, 2 или 3) программного обеспечения дополнительными возможностями и функциями.

Система разработана в соответствии со строгими требованиями производственных стандартов ISO 3834, NORSOK, ASME и EN 1090. Объедините качество сварки, достигаемое при использовании оборудования FastMig X, и разработанные Kemppi современные решения по управлению качеством, чтобы обеспечить выполнение на производстве самых жестких требований стандартов.

*Пакет программного обеспечения 1*

*Пакет программного обеспечения 2*

*Пакет программного обеспечения 3 и Mobile Control*



## FastMig X **Regular**

- Базовые операции импульсной сварки MIG/MAG
- Прочные металлические пластины большой толщины



## FastMig X **Pipe**

- Предназначен специально для сварки труб
- Также подходит для сварки пластин и выполнения односторонних корневых швов



## FastMig X **Intelligent**

- Для любых металлов и процессов
- Также подходит для сварки тонколистового металла
- Копирование настроек с одного сварочного аппарата на другой
- Контроль, измерение и регулировка параметров сварки и настроек



# FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

## Информация для заказа и технические характеристики

FastMig X		
Источник питания FastMig X 450		6103450
Источник питания FastMig X 450	Без панели управления	610345001
Источник питания FastMig X 350		6103350
Источник питания FastMig X 350	Без панели управления	610335001
Источник питания FastMig X 350MV		6103353
Механизм подачи проволоки WFX 200	200 мм	6103520
Механизм подачи проволоки WFX 300	300 мм	6103530
Механизм подачи проволоки WFX 200 P Steel	200 мм	6103521
Механизм подачи проволоки WFX 200 P Stainless	200 мм	6103522
Механизм подачи проволоки WFX 300 P Steel	300 мм	6103531
Механизм подачи проволоки WFX 300 P Stainless	300 мм	6103532
Механизм подачи проволоки WFX 200 AMC	200 мм	6103523
Механизм подачи проволоки WFX 300 AMC	300 мм	6103533

Программные продукты		
Функция MatchLog	Входит в комплект поставки WFX 200 и 300 AMC	9991017
Функция MatchChannel	Покрывается лицензией MatchLog	
Лицензия WisePulseMig для импульсной сварки	Входит в комплект поставки WFX 200 и 300, -AMC, P Ss	9990417
Функция WiseFusion	Входит в комплект поставки всех механизмов подачи проволоки WFX	9991014
Функция WisePenetration	Входит в комплект поставки WFX 200 и 300 AMC	9991000
Пакет программ для сварки стальных труб	Входит в комплект поставки WFX 200 и 300 P steel	99904274
Пакет программ для сварки труб из нержавеющей стали	Входит в комплект поставки WFX 200 и 300 P stainless	99904275
Функция WiseRoot+	Входит в комплект поставки WFX 200 и 300 P	9990418
Функция WiseThin+	Входит в комплект поставки WFX 200 и 300 AMC	9990419

ВНИМАНИЕ: Сварочные процессы WiseRoot+ и WiseThin+ недоступны при использовании вспомогательного механизма подачи проволоки SuperSnake.

Пульты дистанционного управления		
RMT 10 (PMT)		6185475
Пульт дистанционного управления R20	5 м	6185419
Пульт дистанционного управления R30 DataRemote	5 м	6185420
Пульт дистанционного управления R30 DataRemote	10 м	618542001
Удлинительный кабель пульта дистанционного управления	10 м	6185481
Панель дистанционного управления X 37		6103800

### Горелки PMT MN для выполнения корневых швов

1,2 мм / 60° / L198 / Root	3,5 м	62503230N04
1,2 мм / 60° / L168 / Root	3,5 м	62503230N06
1,2 мм / 60° / L198 / Root	5 м	62503250N04
1,0 мм / Stainless / 60° / L198 / Root	5 м	62503250N03SS

– Для заказа других моделей свяжитесь с Kemppi.

### Кабели

Кабель заземления	5 м, 50 мм <sup>2</sup>	6184511
Кабель заземления	5 м, 70 мм <sup>2</sup>	6184711
Сварочный кабель для сварки MMA	5 м, 50 мм <sup>2</sup>	6184501
Сварочный кабель для сварки MMA	5 м, 70 мм <sup>2</sup>	6184701

### Соединительные кабели, воздушное охлаждение

FASTMIG X 70-1.8-GH	1,8 м	6260468
FASTMIG X 70-5-GH	5 м	6260469
FASTMIG X 70-10-GH	10 м	6260470
FASTMIG X 70-20-GH	20 м	6260471
FASTMIG X 70-30-GH	30 м	6260472

– Для заказа кабелей другой длины свяжитесь с представителями компании Kemppi.

### Соединительные кабели, жидкостное охлаждение

FASTMIG X 70-1.8-WH	1,8 м	6260473
FASTMIG X 70-5-WH	5 м	6260474
FASTMIG X 70-10-WH	10 м	6260475
FASTMIG X 70-20-WH	20 м	6260476
FASTMIG X 70-30-WH	30 м	6260477

– Для заказа кабелей другой длины свяжитесь с представителями компании Kemppi.

<b>FastMig X</b>	<b>Regular</b>	<b>Pipe</b>	<b>Intelligent</b>
Источник питания	FastMig X 350, FastMig X 450	FastMig X 350, FastMig X 450	FastMig X 350, FastMig X 450
Механизм подачи проволоки	WFX 200	WFX 200 P Fe, WFX 200 P Ss	WFX 200 AMC
	WFX 300	WFX 300 P Fe, WFX 300 P Ss	WFX 300 AMC
Блок охлаждения	Cool X	Cool X	Cool X
Сварочный процесс	MMA	MMA	MMA
	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
	Синергетический MIG	Синергетический MIG	Синергетический MIG
	Импульсный MIG	Импульсный MIG (входит в комплект Pipe stainless)	Импульсный MIG
	Двухимпульсная сварка	Двухимпульсная сварка (ходит в комплект Pipe stainless)	Двухимпульсная сварка
Программное обеспечение	WiseFusion	Wise Fusion	WiseFusion
		WiseRoot+	WisePenetration
		Match Log	WiseThin+
			Match Log
		Комплект Pipe Steel Fe (25 шт.)	Комплект Steel (14 шт.)
		Комплект Pipe Stainless Ss (17 шт.)	Комплект Steel для Wise Thin+ (14 шт.)
	Комплект Stainless (12 шт.)		
		Комплект Aluminium (12 шт.)	
Mobile Control			Arc Mobile Control

#### **Дополнительное оборудование и принадлежности**

Блок охлаждения Cool X		6068200
Адаптер для Arc Mobile Control	Входит в комплект поставки WFX 200 и 300 AMC	6103100
Подогреватель корпуса KWF 200/300		6185288
Магнитный зажим (кабель заземления)	600 A	9871570
Магнитный зажим (кабель потенциального считывания)	200 A	9871580
Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake GT02S	10 м	6153100
Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake GT02S	15 м	6153150
Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake GT02S	20 м	6153200
Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake GT02S	25 м	6153250
Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake GT02S W	10 м	6154100
Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake GT02S W	15 м	6154150
Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake GT02S W	20 м	6154200
Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake GT02S W	25 м	6154250
Блок синхронизации вспомогательного механизма подачи проволоки SuperSnake GT02S для механизмов подачи проволоки MXF и MXP.		W004030
Монтажная пластина KV 200 для двух механизмов подачи проволоки и аппарата TIG		6185249
Держатель сварочной горелки GH 30		6256030
Транспортная тележка PM 500		6185291
Устройство установки программного обеспечения DataGun		6265023

# FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

## Информация для заказа и технические характеристики

FastMig X		350	450	350MV – для напряжения 230 В	350MV – для напряжения 400 В
Напряжение питания	3~50/60 Гц	400 В (-15...+20 %)	400 В, -15...+20 %	220 В -10 % ... 230 В +10 %	380 В -10 % ... 440 В +10 %
Номинальная мощность	ПВ 60 %		22,1 кВА		
	ПВ 80 %	16,0 кВА		16,0 кВА	16,0 кВА
	ПВ 100 %	15,3 кВА	16,0 кВА	15,3 кВА	15,3 кВА
Нагрузка при 40 °С	ПВ 60 %		450 А	-	-
	ПВ 80 %	350 А		350 А	350 А
	ПВ 100 %	330 А	350 А	330 А	330 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	MMA	15 А/20 В – 350 А/46 В	15 А/20 В – 450 А/46 В	15 А/20 В – 350 А/46 В	15 А/20 В – 350 А/46 В
	MIG	20 А/12 В – 350 А/46 В	20 А/12 В – 450 А/46 В	20 А/12 В – 350 А/46 В	20 А/12 В – 350 А/46 В
Макс. напряжение при сварке MMA		46 В	46 В	46 В	46 В
Напряжение холостого хода	MMA	U <sub>0</sub> = 70–98 В, U <sub>ср.</sub> = 50 В	U <sub>0</sub> = 70–98 В, U <sub>ср.</sub> = 50 В	U <sub>0</sub> = 70–98 В, U <sub>ср.</sub> = 50 В	U <sub>0</sub> = 70–98 В, U <sub>ср.</sub> = 50 В
	Импульсная сварка MIG/MAG	U <sub>0</sub> = 80–98 В			
Мощность холостого хода		100 Вт	100 Вт	100 Вт	100 Вт
Коэффициент мощности при макс. токе		0,85	0,88	0,90	0,88 ... 0,82
КПД при макс. токе		87 %	87 %	83 %	85 %
Диапазон рабочей температуры		-20...+40 °С	-20...+40 °С	-20...+40 °С	-20...+40 °С
Диапазон температуры хранения		-40...+60 °С	-40...+60 °С	-40...+60 °С	-40...+60 °С
Класс электромагнитной совместимости		A	A	A	A
Класс защиты		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Габаритные размеры	Д x Ш x В	590 x 230 x 430 мм	590 x 230 x 430 мм	590 x 230 x 580 мм	590 x 230 x 580 мм
Масса		38 кг	38 кг	49 кг	49 кг

Возможность использования с генератором

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: [kpi@nt-rt.ru](mailto:kpi@nt-rt.ru) || Сайт: <http://kempi.nt-rt.ru/>