

# Сварочные аппараты FastMig KM/KMS

## Коротко

- Точное электронное управление
- Высокое качество сварки
- Практичная модульная конструкция
- Низкое потребление энергии
- Возможность подачи проволоки на большое расстояние
- Разносторонние и эффективные функциональные возможности
- Технологические решения семейства Wise™

## Области применения

- Цеха изготовления металлоконструкций
- Судостроительные верфи и морская нефтедобыча
- Химическая и обрабатывающая промышленность
- Цеха сборки металлоконструкций

**Аппараты FastMig KM и KMS для сварки MIG/MAG** отличаются высочайшими характеристиками рабочего цикла, компактным, узким корпусом и малой массой, что способствует повышению производительности и мобильности на сварочной площадке. Точная регулировка характеристик дуги удобна в условиях повышенных требований к качеству, а КПД, на 10 % превышающий показатели моделей традиционной конструкции, порадует любого пользователя.

## Основные особенности FastMig KM:

**Семейство оборудования FastMig KM представляет собой современную альтернативу стандартным источникам со ступенчатым регулированием характеристик.** Новая технология управления обеспечивает великолепное зажигание дуги и отличные сварочные характеристики, поэтому вы можете сосредоточиться на процессе сварки и тратить меньше времени на удаление брызг расплавленного металла.

**Предлагаются модели с источниками питания на 300/400/500 ампер**, а также два прочных механизма подачи проволоки в противоударных пластиковых корпусах для катушек диаметром 200 и 300 мм. С помощью электронного управления можно корректировать и регулировать параметры сварки с механизма подачи проволоки даже в процессе сварки. Также предлагается широкий выбор комплектов соединительных кабелей, соответствующих вашим требованиям к радиусу работы, управлению и расстоянию.

## Основные особенности FastMig KMS:

**Энергосберегающие модели KMS с силой тока 300/400/500 ампер** комплектуются тремя механизмами подачи проволоки MXF, соответствующими различным условиям работы и катушкам проволоки диаметром 200 и 300 мм. Стандартные и синергетические панели управления оснащены большими дисплеями с четкой индикацией и предлагают полезные функции, облегчающие сварку в любой ситуации. Синергетические панели управления SFW упрощают управление сварочным процессом, включая выбор присадочной проволоки Fe, St/St, Al, CuSi и CuAl8 различного диаметра.

**Модель FastMig KMS совместима с несколькими технологическими продуктами семейства Wise**, включая WiseRoot и WisePenetration, предоставляя пользователям KMS возможность в случае необходимости легко решать сложные профессиональные задачи.

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижегород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: [kpi@nt-rt.ru](mailto:kpi@nt-rt.ru) || Сайт: <http://kempi.nt-rt.ru/>



Механизмы подачи проволоки для различных областей применения. MXF 65/MXF 67 для катушек проволоки диаметром 300 мм. MXF 63 для катушек проволоки диаметром 200 мм.

FastMig		KM/KMS 300	KM/KMS 400	KM/KMS 500	KM/KMS 400 MVU	
Напряжение питания	3~, 50/60 Гц	400 В (-15...+20 %)	230 В (±10 %)			
Номинальная мощность при макс. токе		12,9 кВА/13,9 кВА	18,5 кВА/19,5 кВА	25,9 кВА/26,1 кВА	19 кВА	20 кВА
Сетевой кабель	H07RN-F	4G6 (5 м)				
Предохранитель с задержкой срабатывания		25 А	35 А	35 А	35 А/50 А	35 А/63 А
Нагрузка при 40 °С	ПВ 60 %	—	—	500 А/39 В	—	—
	ПВ 80 %	—	400 А/34 В	—	400 А/34–36 В	400 А/36 В
	ПВ 100 %	300 А/29 В	380 А/33 В	430 А/35,5 В	380 А/35 В	380 А/33–35 В
Напряжение холостого хода	MMA	50 В				
	MIG	65 В				
Коэффициент мощности при макс. токе (cos φ)		87 %	87 %	87 %	87 %	87 %
Диапазон сварочных токов и напряжений	MIG	20 А/12 В – 300 А/32 В	20 А/12 В – 400 А/36 В	20 А/12 В – 500 А/40 В	20 А/12 В – 400 А/36 В	20 А/12 В – 500 А/40 В
	MMA	10 А/20 В – 300 А/32 В	10 А/20 В – 400 А/36 В	10 А/20 В – 500 А/40 В	10 А/20 В – 400 А/36 В	10 А/20 В – 500 А/40 В
Габаритные размеры (мм)	Д x Ш x В	590 x 230 x 430	590 x 230 x 430	590 x 230 x 430	590 x 230 x 580	590 x 230 x 580
Масса		34 кг	35 кг	36 кг	49 кг	49 кг

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана +7(7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06  
 Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: [kpi@nt-rt.ru](mailto:kpi@nt-rt.ru) || Сайт: <http://kemppi.nt-rt.ru/>