

Сварочные аппараты FastMig KM/KMS

Коротко

- Точное электронное управление
- Высокое качество сварки
- Практичная модульная конструкция
- Низкое потребление энергии
- Возможность подачи проволоки на большое расстояние
- Разносторонние и эффективные функциональные возможности
- Технологические решения семейства Wise™

Области применения

- Цеха изготовления металлоконструкций
- Судостроительные верфи и морская нефтедобыча
- Химическая и обрабатывающая промышленность
- Цеха сборки металлоконструкций

Аппараты FastMig KM и KMS для сварки MIG/MAG отличаются высочайшими характеристиками рабочего цикла, компактным, узким корпусом и малой массой, что способствует повышению производительности и мобильности на сварочной площадке. Точная регулировка характеристик дуги удобна в условиях повышенных требований к качеству, а КПД, на 10 % превышающий показатели моделей традиционной конструкции, порадует любого пользователя.

Основные особенности FastMig KM:

Семейство оборудования FastMig KM представляет собой современную альтернативу стандартным источникам со ступенчатым регулированием характеристик. Новая технология управления обеспечивает великолепное зажигание дуги и отличные сварочные характеристики, поэтому вы можете сосредоточиться на процессе сварки и тратить меньше времени на удаление брызг расплавленного металла.

Предлагаются модели с источниками питания на 300/400/500 ампер, а также два прочных механизма подачи проволоки в противоударных пластиковых корпусах для катушек диаметром 200 и 300 мм. С помощью электронного управления можно корректировать и регулировать параметры сварки с механизма подачи проволоки даже в процессе сварки. Также предлагается широкий выбор комплектов соединительных кабелей, соответствующих вашим требованиям к радиусу работы, управлению и расстоянию.

Основные особенности FastMig KMS:

Энергосберегающие модели KMS с силой тока 300/400/500 ампер комплектуются тремя механизмами подачи проволоки MXF, соответствующими различным условиям работы и катушкам проволоки диаметром 200 и 300 мм. Стандартные и синергетические панели управления оснащены большими дисплеями с четкой индикацией и предлагают полезные функции, облегчающие сварку в любой ситуации. Синергетические панели управления SFW упрощают управление сварочным процессом, включая выбор присадочной проволоки Fe, St/St, Al, CuSi и CuAl8 различного диаметра.

Модель FastMig KMS совместима с несколькими технологическими продуктами семейства Wise, включая WiseRoot и WisePenetration, предоставляя пользователям KMS возможность в случае необходимости легко решать сложные профессиональные задачи.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: kpi@nt-rt.ru || Сайт: <http://kempi.nt-rt.ru/>



Механизмы подачи проволоки для различных областей применения. MXF 65/MXF 67 для катушек проволоки диаметром 300 мм. MXF 63 для катушек проволоки диаметром 200 мм.

FastMig		KM/KMS 300	KM/KMS 400	KM/KMS 500	KM/KMS 400 MVU	
Напряжение питания	3~, 50/60 Гц	400 В (-15...+20 %)	400 В (-15...+20 %)	400 В (-15...+20 %)	400 В (-15...+20 %)	230 В (±10 %)
Номинальная мощность при макс. токе		12,9 кВА/13,9 кВА	18,5 кВА/19,5 кВА	25,9 кВА/26,1 кВА	19 кВА	20 кВА
Сетевой кабель	H07RN-F	4G6 (5 м)	4G6 (5 м)	4G6 (5 м)	4G6 (5 м)	4G6 (5 м)
Предохранитель с задержкой срабатывания		25 А	35 А	35 А	35 А/50 А	35 А/63 А
Нагрузка при 40 °С	ПВ 60 %	—	—	500 А/39 В	—	—
	ПВ 80 %	—	400 А/34 В	—	400 А/34–36 В	400 А/36 В
	ПВ 100 %	300 А/29 В	380 А/33 В	430 А/35,5 В	380 А/35 В	380 А/33–35 В
Напряжение холостого хода	MMA	50 В	50 В	50 В	50 В	50 В
	MIG	65 В	65 В	65 В	65 В	65 В
Коэффициент мощности при макс. токе (cos φ)		87 %	87 %	87 %	87 %	87 %
Диапазон сварочных токов и напряжений	MIG	20 А/12 В – 300 А/32 В	20 А/12 В – 400 А/36 В	20 А/12 В – 500 А/40 В	20 А/12 В – 400 А/36 В	20 А/12 В – 500 А/40 В
	MMA	10 А/20 В – 300 А/32 В	10 А/20 В – 400 А/36 В	10 А/20 В – 500 А/40 В	10 А/20 В – 400 А/36 В	10 А/20 В – 500 А/40 В
Габаритные размеры (мм)	Д x Ш x В	590 x 230 x 430	590 x 230 x 430	590 x 230 x 430	590 x 230 x 580	590 x 230 x 580
Масса		34 кг	35 кг	36 кг	49 кг	49 кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: kpi@nt-rt.ru || Сайт: <http://kemppi.nt-rt.ru/>